Máquina de montar base

Montec HP4

¡PARABIÉN!

Su empresa acaba de adquirir la máquina de montar base modelo MONTEC HP4, un producto de cualidad y tecnología ERPS. La máquina MONTEC HP4 fue proyectada y fabricada con el objetivo de atender las necesidades en lo que se refiere a lo montaje de base.

Este catálogo fue editado para orientar al usuario en cuanto a las características técnicas, instrucciones de uso, conservación y manutención del equipo, aspectos con relación a la seguridad, identificación de piezas de reposición e informaciones generales para obtener un mejor desempeño y mayor durabilidad de la máquina.

Antes de ligar la máquina o cuando surjan dudas a respeto del uso o conservación del equipo, recomendamos la lectura de este manual de instrucciones.

Para mayor comodidad y agilidad, bien como para evitar equívocos, recomendamos que cuando son pedidas piezas, solicitar por la referencia, conforme identificación de este catálogo.

Para cualesquiera otras dudas, consulte nuestro departamento técnico:

- Fone: (55)(51) 3594.5599
- Fax: (55)(51) 3594.4320
- e-mail: erps@erps.com.br

¡Estamos su disposición!

Visite nuestro sitio "www.erps.com.br" y confiera porque las marcas ERPS y WSK están presentes en las principales empresas.

INSTRUCCIONES SOBRE CARGA, DESCARGA Y EMBALAJE

Carga y descarga de la máquina puede ser hecha por medio de guindaste o apiladora, conforme figura A y B. Para abrir lo embalaje, clavos que la prenden. Para liberar la máquina del embalaje, siga las instrucciones de la figura C. Para mover la máquina utilice guindaste o apiladora, siga las instrucciones de la figura D y E. Para proteger la pintura de la máquina mantenga la protección de plástico sobre la misma durante todo transporte.

Figura A

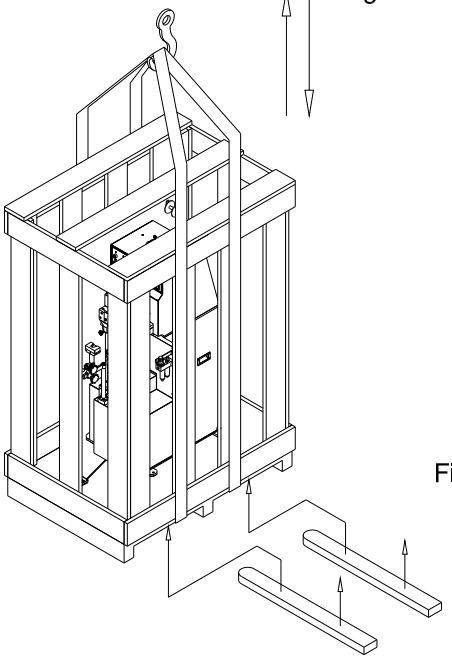


Figura B

Figura D

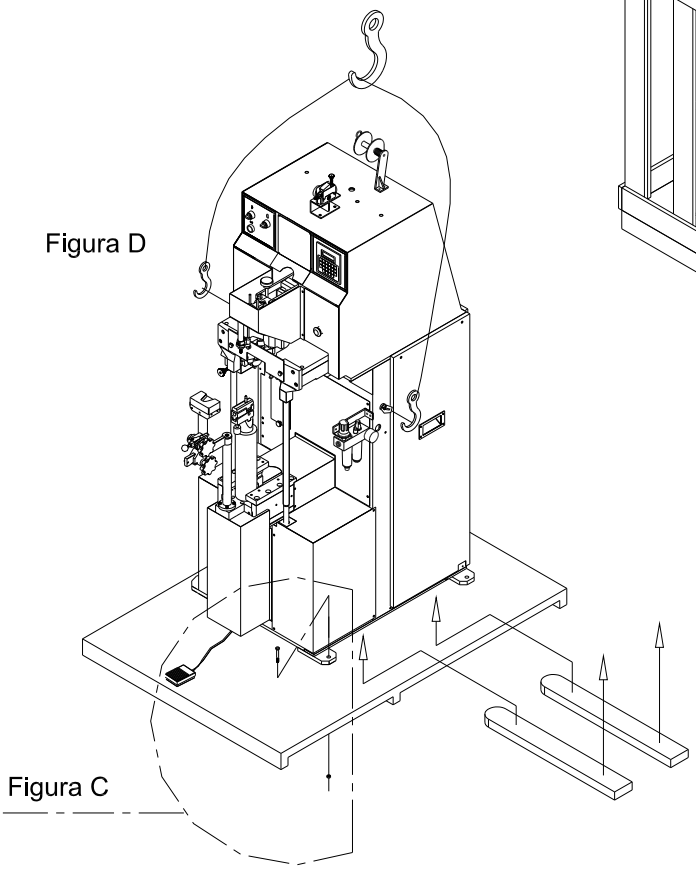


Figura E

Figura C

INSTRUCCIONES DE RECIBIMIENTO E INSTALACIÓN

- La placa de identificación, informa el número de la máquina, tensión y forma de ligazón trifásica, voltaje 220V ó 380V, figura A.
- Retirar la máquina del embalaje
- Conferir la integridad o posibles daños de transporte de la máquina.
- Conferir la tensión eléctrica, 220V ó 380V y confirmar si ella está de acuerdo con lo voltaje de su empresa.
- Filo azul, "neutro", figura B.
- Filo verde y amarillo debe ser conectado con el filo tierra.
- Conectar o plug na rede eléctrica.
- Abastecer la máquina con óleo hidráulico, con cantidad suficiente para cubrir totalmente los filtros.

Tipos de óleo hidráulico recomendados:

- Turbine 68 (Esso)
- Idela 68 (Atlantic)
- AW 68 (Ipiranga)
- Tellus 68 (Schell)
- Rand Oil HD 68 (Texaco)
- HR 68 (Petrobrás)

OBS.: Pueden ser usados otros óleos con la misma viscosidad y propiedades de los mencionados.

Figura A

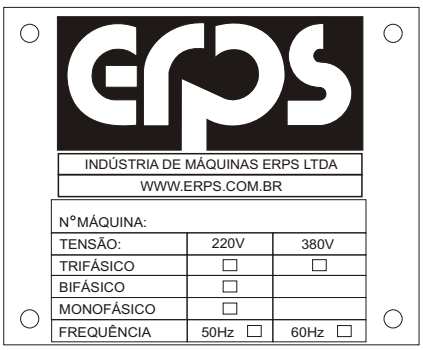
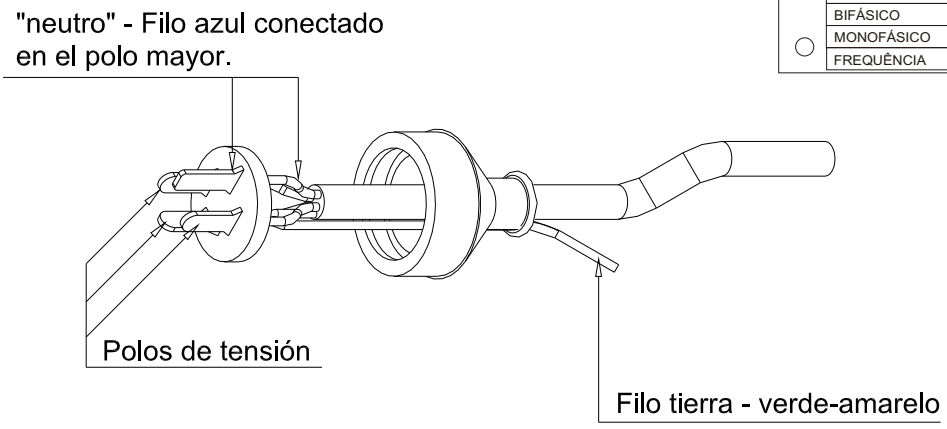


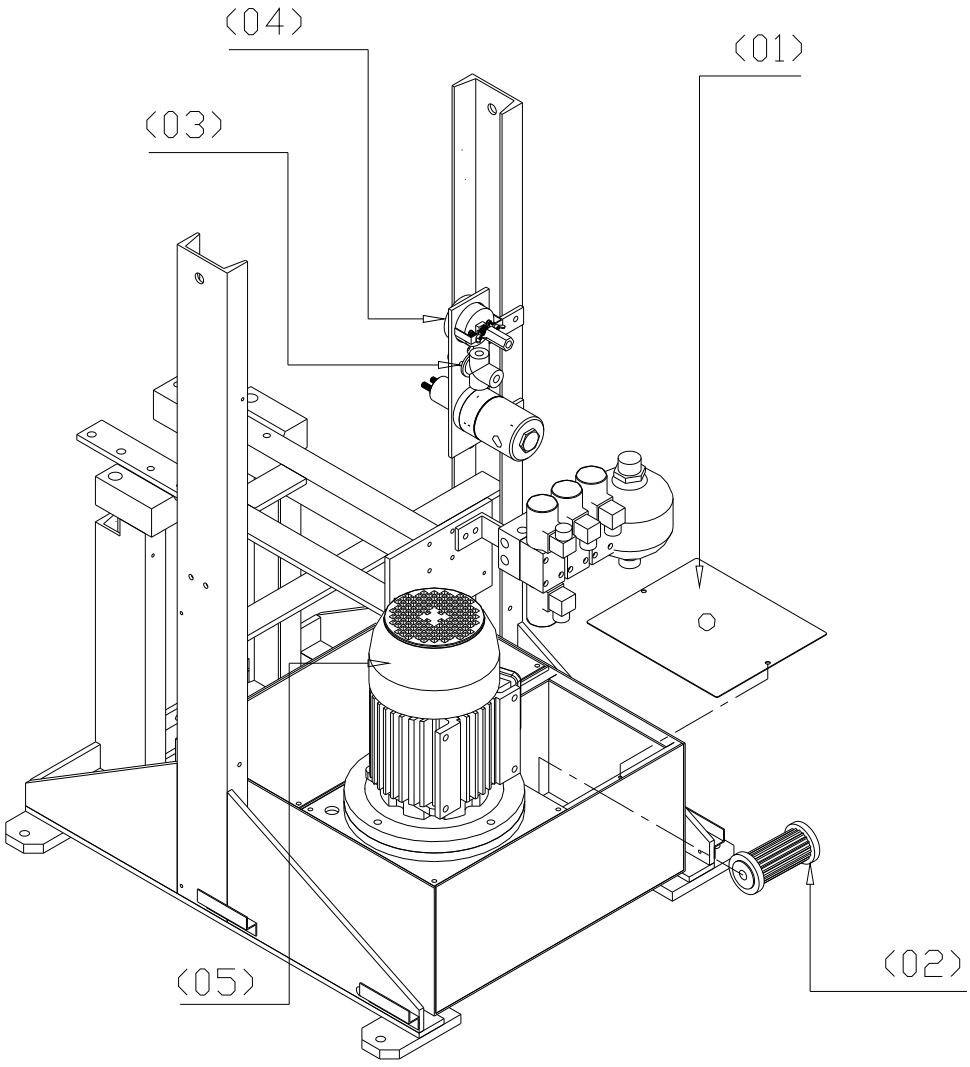
Figura B



REGLAJE DEL CONJUNTO HIDRÁULICO Y LIMPIEZA DEL FILTRO

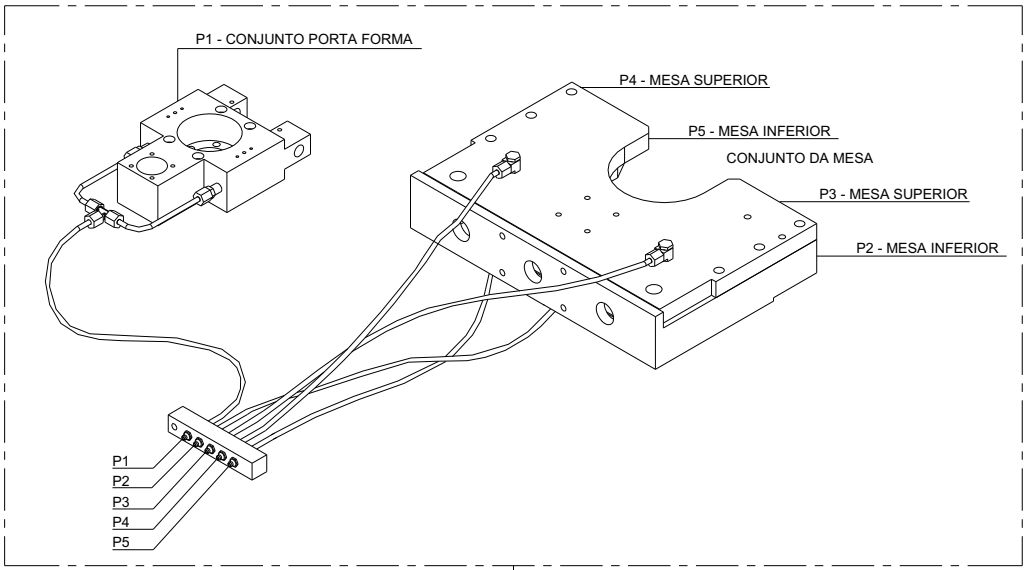
- Para limpieza del filtro, remueva la tapa (01), y retire el filtro (02).
- lo bañe con querosén e inyecte un jet de aire en la parte interna.
- Recoloque el filtro y confiera si el nivel del óleo el cubre.
- Para conferir la presión hidráulica, accione a aisladora de presión (03) y verifique la presión en el manómetro (04) (la presión recomendada es entre 60 Kg/f y 80Kg/f).

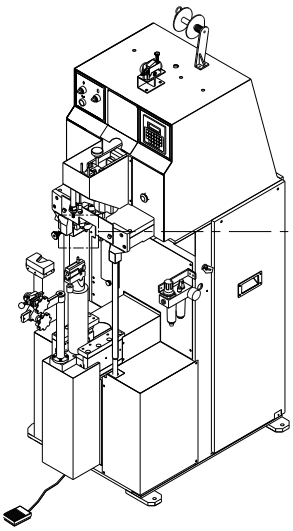
- OBS.: No habiendo presión, confiera el sentido de giro del motor (05).



LUBRIFICACIÓN

Engrase la máquina a cada 12000 operaciones realizadas o a cada 15 días.
La máquina MONTEC Plus 2 tiene cinco puntos de lubrificación, conforme indicado por la figura abajo.
Para su seguridad, cuando lubrique la máquina, mantenga la misma desligada.
Recomendamos el uso de lubricante blanco, tipo Molykote White 2 o similares.





CONTROLADOR LÓGICO PROGRAMÁBLE - CLP SOLARIS s9100

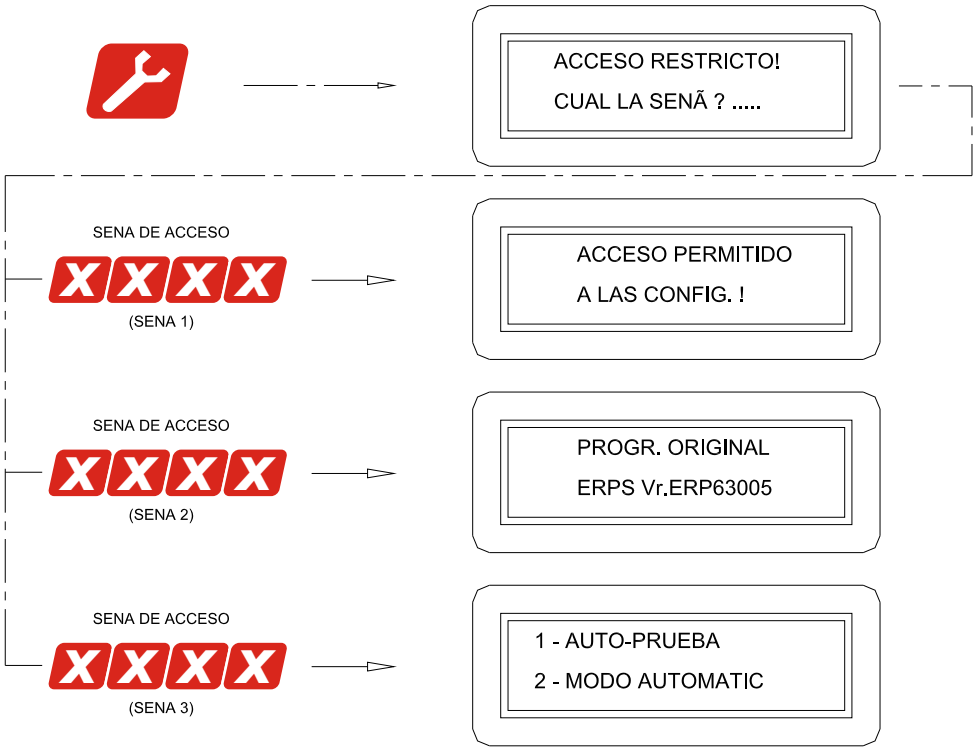
-La máquina de montar base es equipada con el controlador lógico programable - PLC, responsable por el reglaje y comando de diverso parámetros de la máquina.
-Las instrucciones necesarias para su uso siguen abajo:

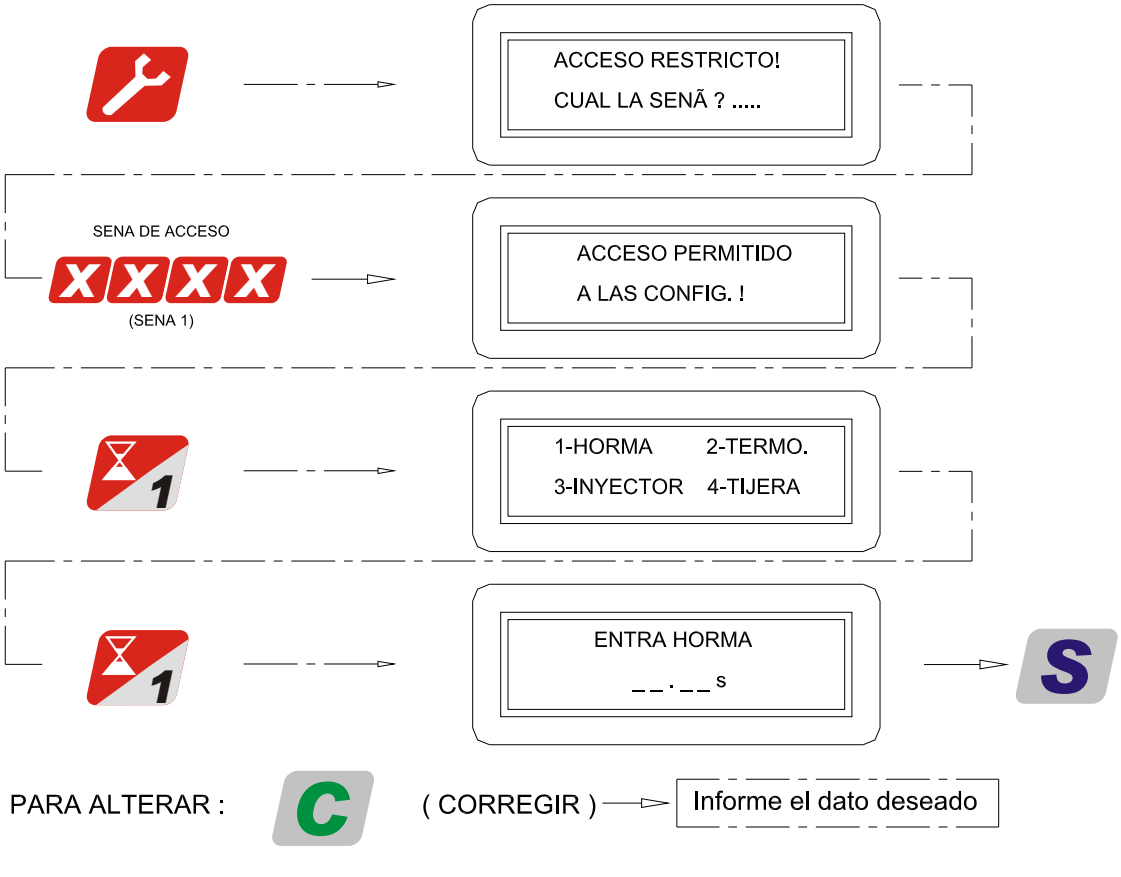
" DISPLAY "

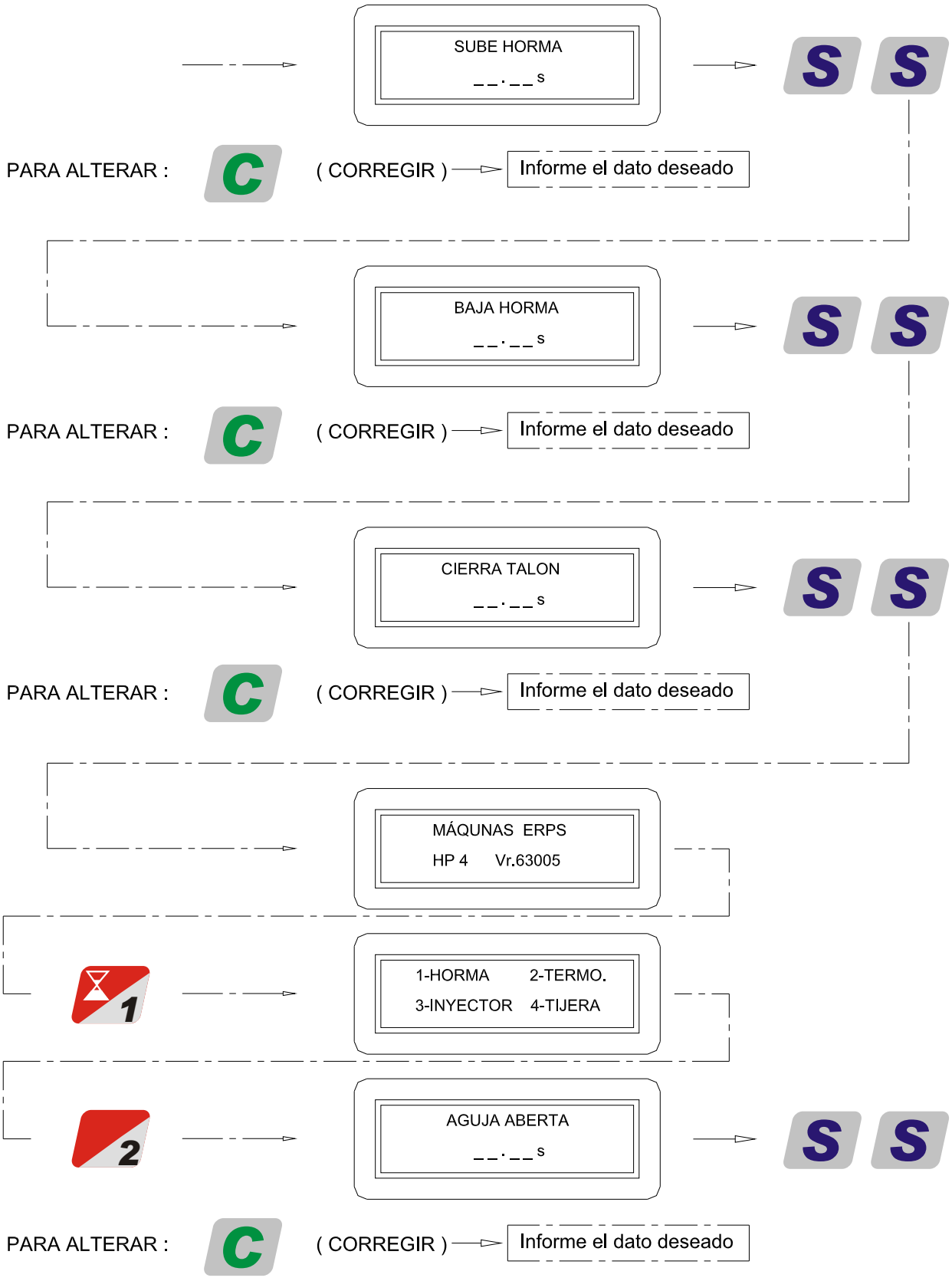
Teclado Principal

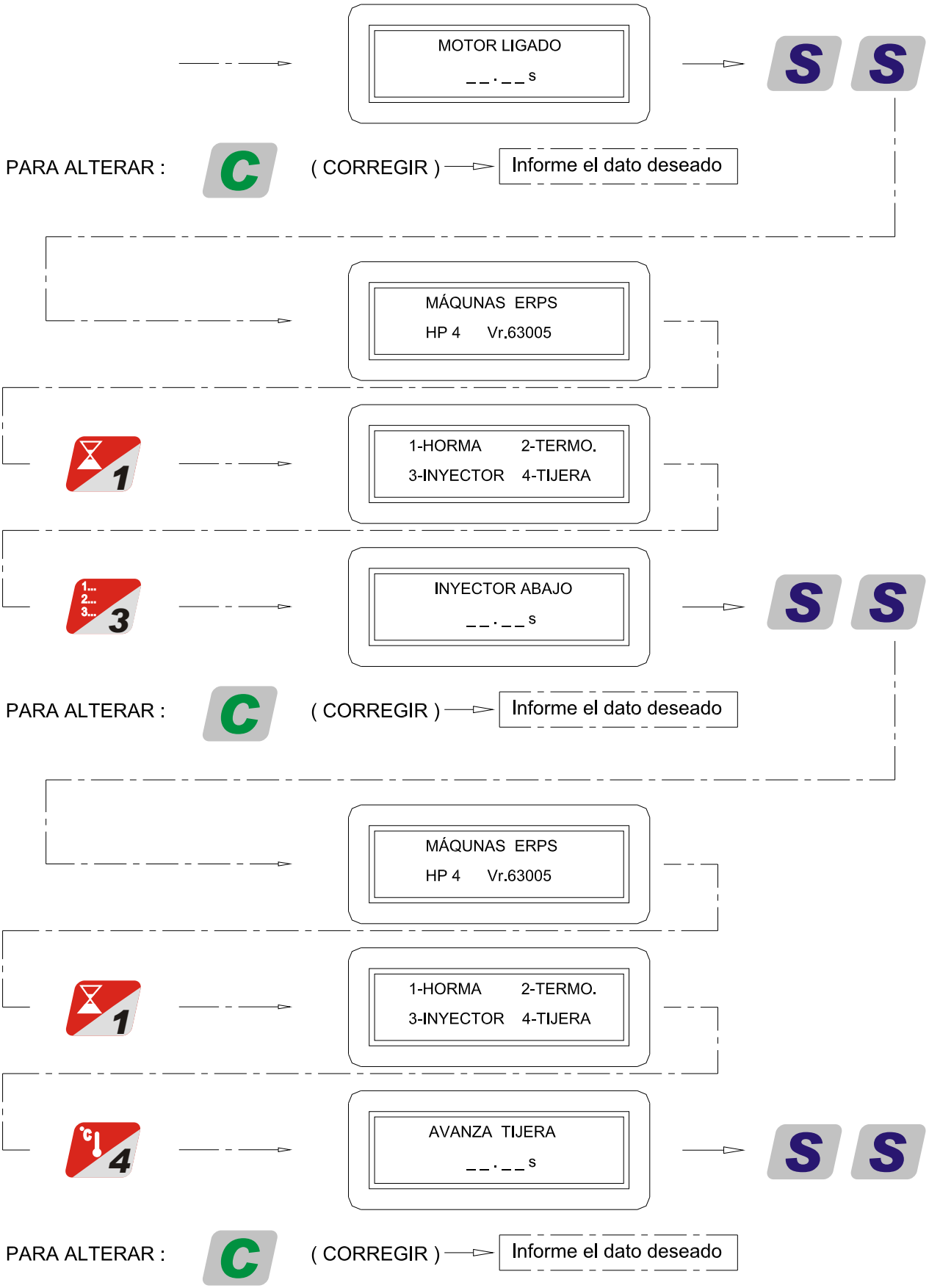
TECLAS DE ATAJO: MENÚ PRINCIPAL

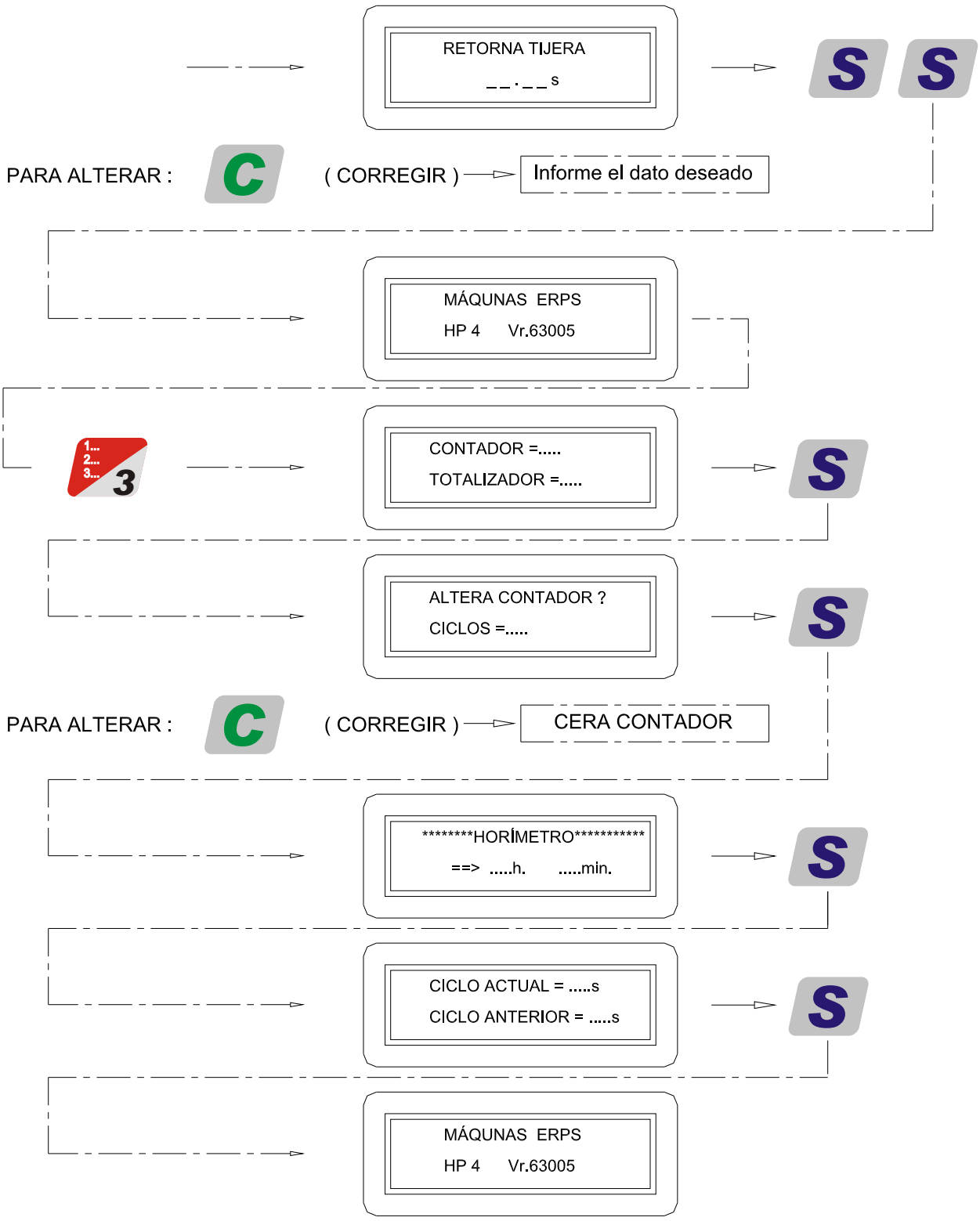
- Manutención (Señas). Libera acceso a los parámetros.
- Modo de Tiempo.
- Contador / Totalizador
- Temperatura Inyector y Mesa de la Tijera.
- Tiempo de Prensagem
- Selección de la Talonera.
- Selección de la Pegamento.
- Selección de las Tijeras.

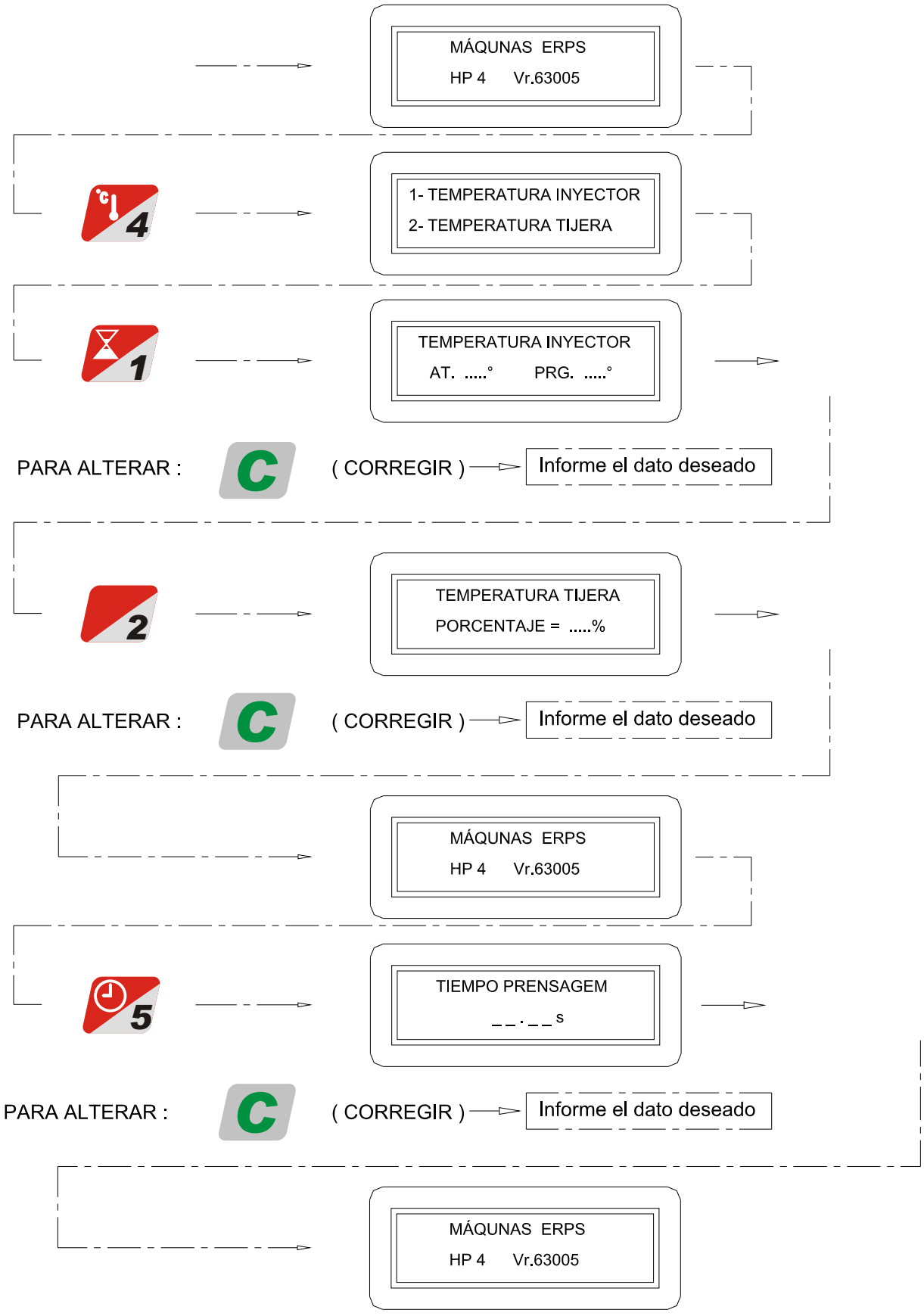

ACCESO RESTRICTO!
CUAL LA SENÃ ? .....
SENA DE ACCESO
XXXX
(SENA 1)
ACCESO PERMITIDO
A LAS CONFIG. !
SENA DE ACCESO
XXXX
(SENA 2)
PROGR. ORIGINAL
ERPS Vr.ERP63005
SENA DE ACCESO
XXXX
(SENA 3)
1 - AUTO-PRUEBA
2 - MODO AUTOMATIC

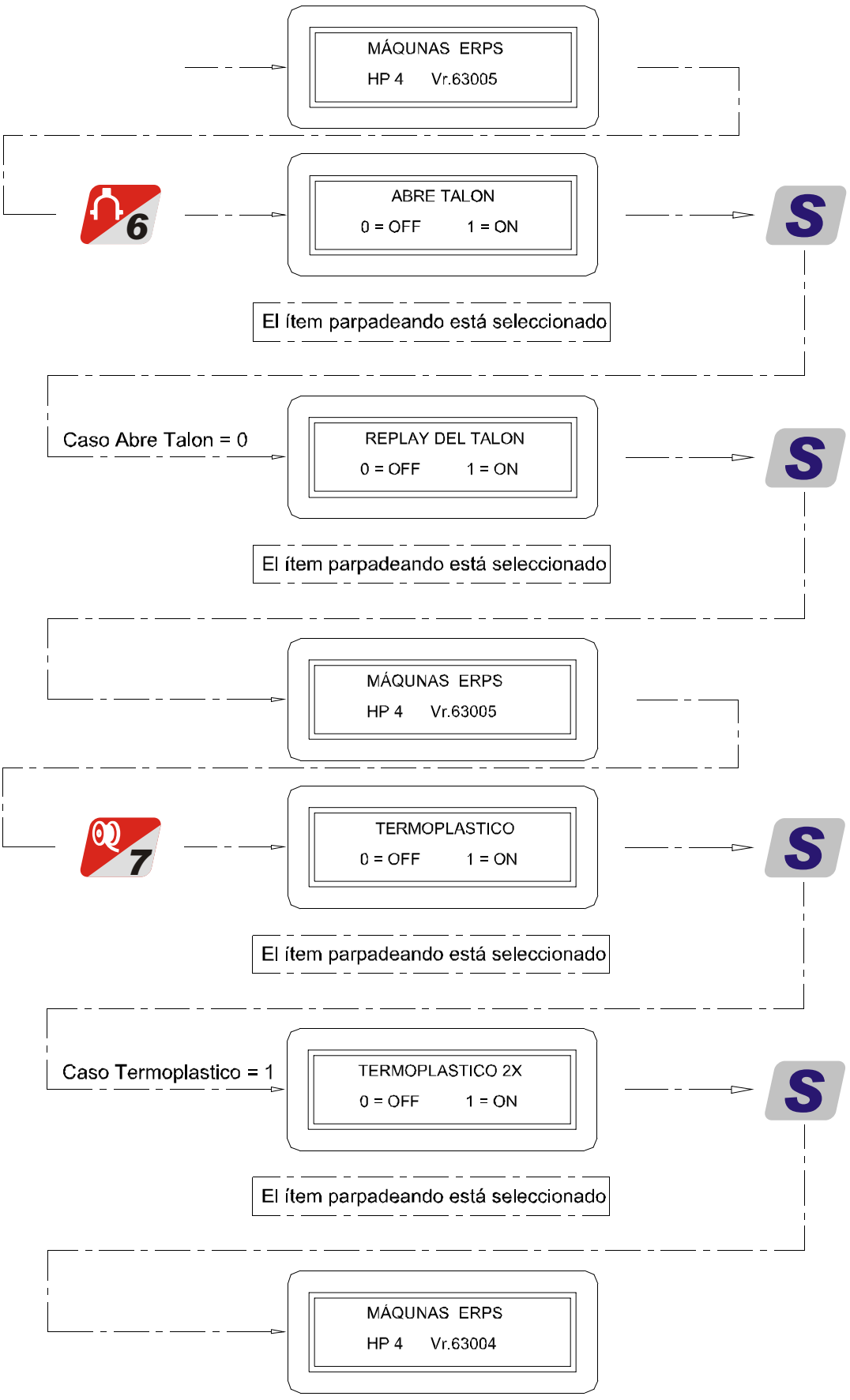

ACCESO RESTRICTO!
CUAL LA SENÃ ? .....
SENA DE ACCESO
XXXX
(SENA 1)
ACCESO PERMITIDO
A LAS CONFIG. !
1
1-HORMA 2-TERMO.
3-INYECTOR 4-TIJERA
1
ENTRA HORMA
__.__ s
S
PARA ALTERAR :
C
(CORREGIR)
Informe el dato deseado

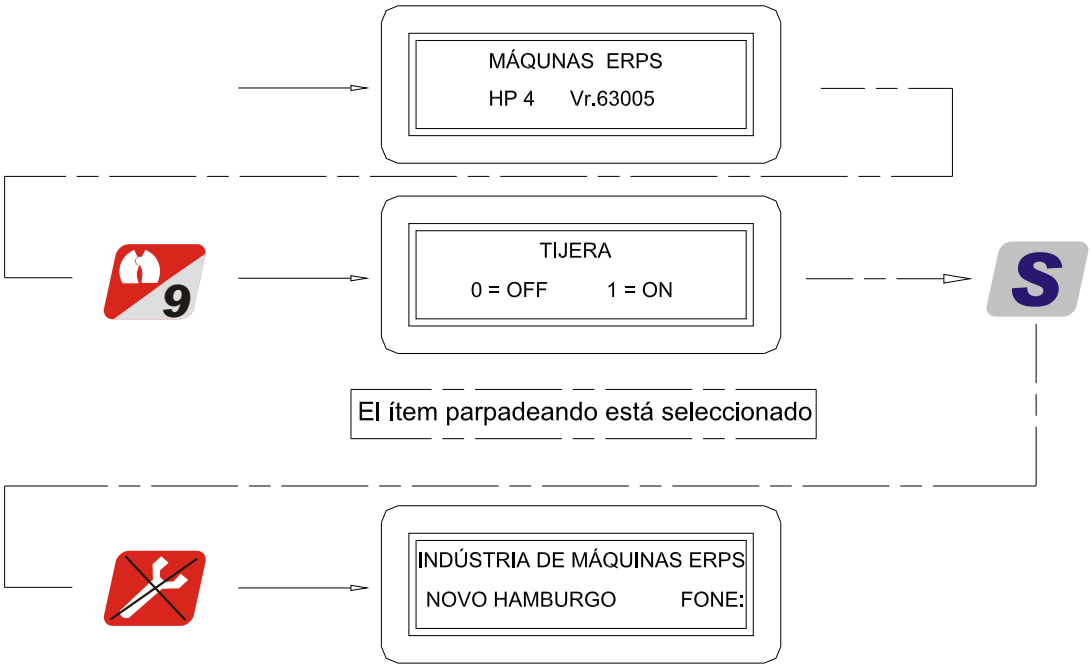

SUBE HORMA
__.__ s
S
S
PARA ALTERAR :
C
(CORREGIR)
Informe el dato deseado
BAJA HORMA
__.__ s
S
S
PARA ALTERAR :
C
(CORREGIR)
Informe el dato deseado
CIERRA TALON
__.__ s
S
S
PARA ALTERAR :
C
(CORREGIR)
Informe el dato deseado
MÁQUNAS ERPS
HP 4 Vr.63005
1
1-HORMA 2-TERMO.
3-INYECTOR 4-TIJERA
2
AGUJA ABERTA
__.__ s
S
S
PARA ALTERAR :
C
(CORREGIR)
Informe el dato deseado


MOTOR LIGADO
__.__s
S
S
PARA ALTERAR :
C
(CORREGIR)
Informe el dato deseado
MÁQUNAS ERPS
HP 4 Vr.63005
1
1-HORMA 2-TERMO.
3-INYECTOR 4-TIJERA
3
INYECTOR ABAJO
__.__s
S
S
PARA ALTERAR :
C
(CORREGIR)
Informe el dato deseado
MÁQUNAS ERPS
HP 4 Vr.63005
1
1-HORMA 2-TERMO.
3-INYECTOR 4-TIJERA
4
AVANZA TIJERA
__.__s
S
S
PARA ALTERAR :
C
(CORREGIR)
Informe el dato deseado


RETORNA TIJERA
__.__s
S
S
PARA ALTERAR :
C
(CORREGIR)
Informe el dato deseado
MÁQUNAS ERPS
HP 4 Vr.63005
1...
2...
3...
3
CONTADOR =.....
TOTALIZADOR =.....
S
ALTERA CONTADOR ?
CICLOS =.....
S
PARA ALTERAR :
C
(CORREGIR)
CERA CONTADOR
********HORÍMETRO**********
==> .....h. .....min.
S
CICLO ACTUAL = ...s
CICLO ANTERIOR = ...s
S
MÁQUNAS ERPS
HP 4 Vr.63005


MÁQUNAS ERPS
HP 4 Vr.63005
4
1- TEMPERATURA INYECTOR
2- TEMPERATURA TIJERA
1
TEMPERATURA INYECTOR
AT. .....° PRG. .....°
PARA ALTERAR :
C
(CORREGIR)
Informe el dato deseado
2
TEMPERATURA TIJERA
PORCENTAJE = ...%
PARA ALTERAR :
C
(CORREGIR)
Informe el dato deseado
MÁQUNAS ERPS
HP 4 Vr.63005
5
TIEMPO PRENSAGEM
_ _ . _ _ s
PARA ALTERAR :
C
(CORREGIR)
Informe el dato deseado
MÁQUNAS ERPS
HP 4 Vr.63005


MÁQUNAS ERPS
HP 4 Vr.63005
6
ABRE TALON
0 = OFF 1 = ON
S
El ítem parpadeando está seleccionado
Caso Abre Talon = 0
REPLAY DEL TALON
0 = OFF 1 = ON
S
El ítem parpadeando está seleccionado
MÁQUNAS ERPS
HP 4 Vr.63005
Q7
TERMOPLASTICO
0 = OFF 1 = ON
S
El ítem parpadeando está seleccionado
Caso Termoplastico = 1
TERMOPLASTICO 2X
0 = OFF 1 = ON
S
El ítem parpadeando está seleccionado
MÁQUNAS ERPS
HP 4 Vr.63004


MÁQUNAS ERPS
HP 4 Vr.63005
9
TIJERA
0 = OFF 1 = ON
S
El ítem parpadeando está seleccionado
INDÚSTRIA DE MÁQUINAS ERPS
NOVO HAMBURGO FONE:

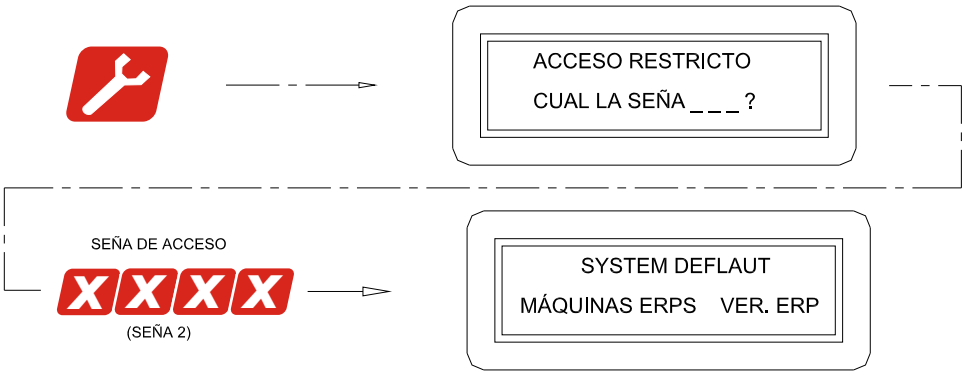
Rutina de acceso

RECUPERACIÓN DEL
ARCHIVO ORIGINAL

"SOLAMENTE CON SEÑA"
(Evite el acceso de personas desautorizadas).

En caso de ocurrir una oscilación de energía eléctrica muy acentuada pueden ocurrir alteraciones en los valores existentes en el menú de programación.
También puede perderse la información al momento de cambiar la batería del CLP.
Igualmente, los valores de programación serán cerados.

En cualquiera de los casos mencionados arriba, usted puede recuperar los datos guardados en la memória del "CLP". Para eso, proceda de la siguiente forma:



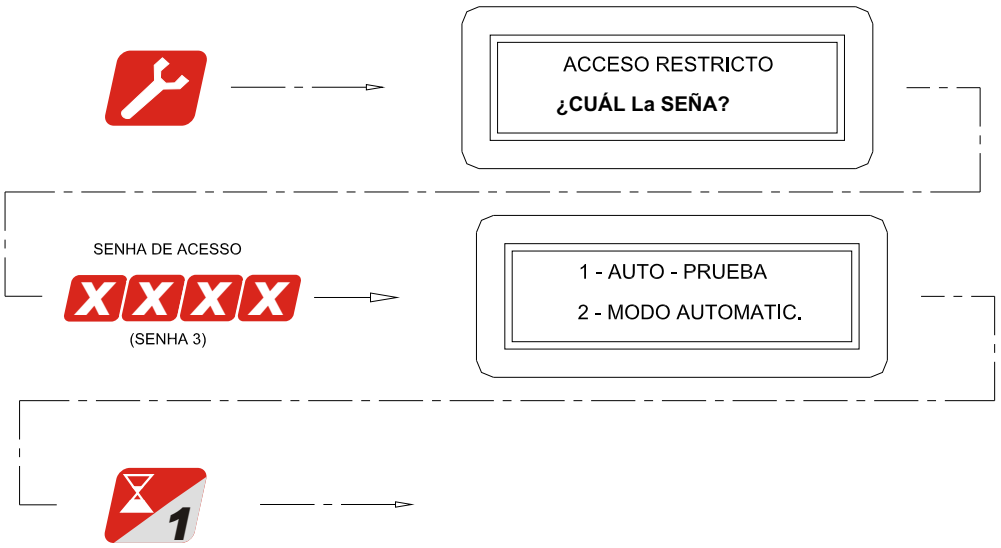
La máquina sale de la fábrica con un programa de tiempos y movimientos del ciclo funcional en la memoria del CLP. Con el procedimiento de arriba, automáticamente la máquina recupera los valores registrados en la memoria, que posiblemente no son absolutamente iguales a los perdidos en el incidente. A pesar de no ser exactamente iguales permiten que el equipo siga trabajando y se tiene la opción para hacer los ajustes y modificaciones necesarias siguiendo los pasos de este manual.

ATENCIÓN: En caso de dudas, consulte nuestro "Personal de Serviço al Cliente".

Rutina de acceso
PARA HACER AUTO-PRUEBA
"SOLAMENTE CON SEÑA"
(Evite el acceso de personas desautorizadas).

En la hipótesis de la máquina presentar algún problema funcional, algun movimiento no estar accionado, o estar comprometiendo es sincronismo de la máquina, usted podrá localizar el origen del problema, a través del CLP.

Accione el sistema auto-prueba procediendo conforme instrucciones a continuación.



Siga la rutina, procediendo de acuerdo con las que el CLP pasarle en el display. Automáticamente el sistem va testando los comandos eletro-electrônicos y hidráulicos, en la hipótesis de localizar algún problema funcional, el CLP le dará el mensaje correspondienteen el display.

Caso usteds no consiga resolver el problema existente, entre en contacto con nuestro servicio de asistencia al cliente, informando el tenor del mensaje arriba referida.

ATENCIÓN: El tenor de la mensaje es muy importante para poder auxiliá-lo.

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

DATOS COMPLEMENTARES

SEÑA DE ACCESO - "SOLARIS s9100"

(Evite el acceso a personas no autorizadas)

(Seña 1)

(Seña 2)

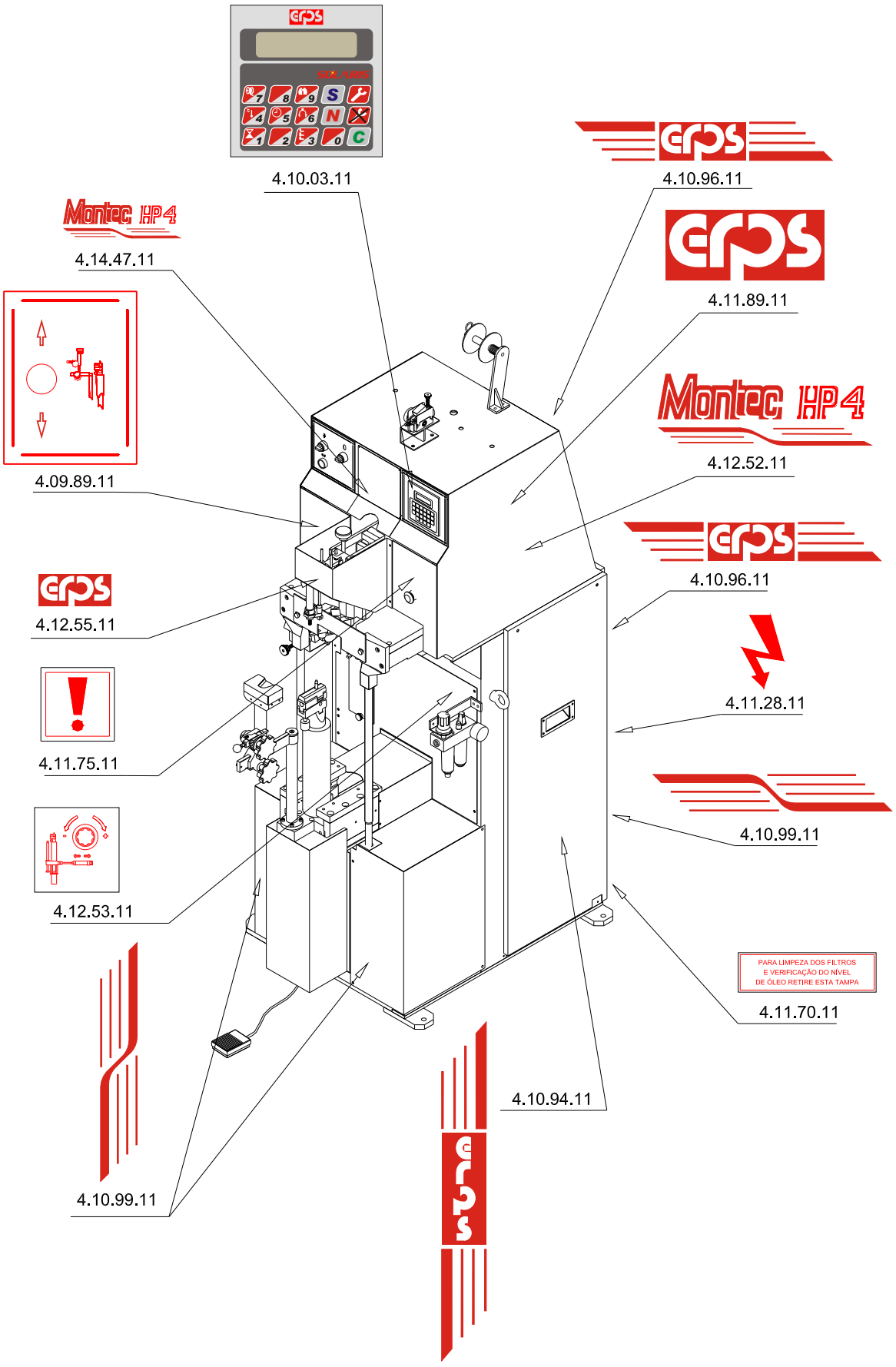
(Seña 3)

Indústria de Máquina Erps Ltda.
Rua Christian Huber, 405- Bairro Vila Nova- CEP: 93.525-110- NOVO HAMBURGO RS
Fone: 55 51-3594.5599 Fax: 3594.4320

MONTEC HP4

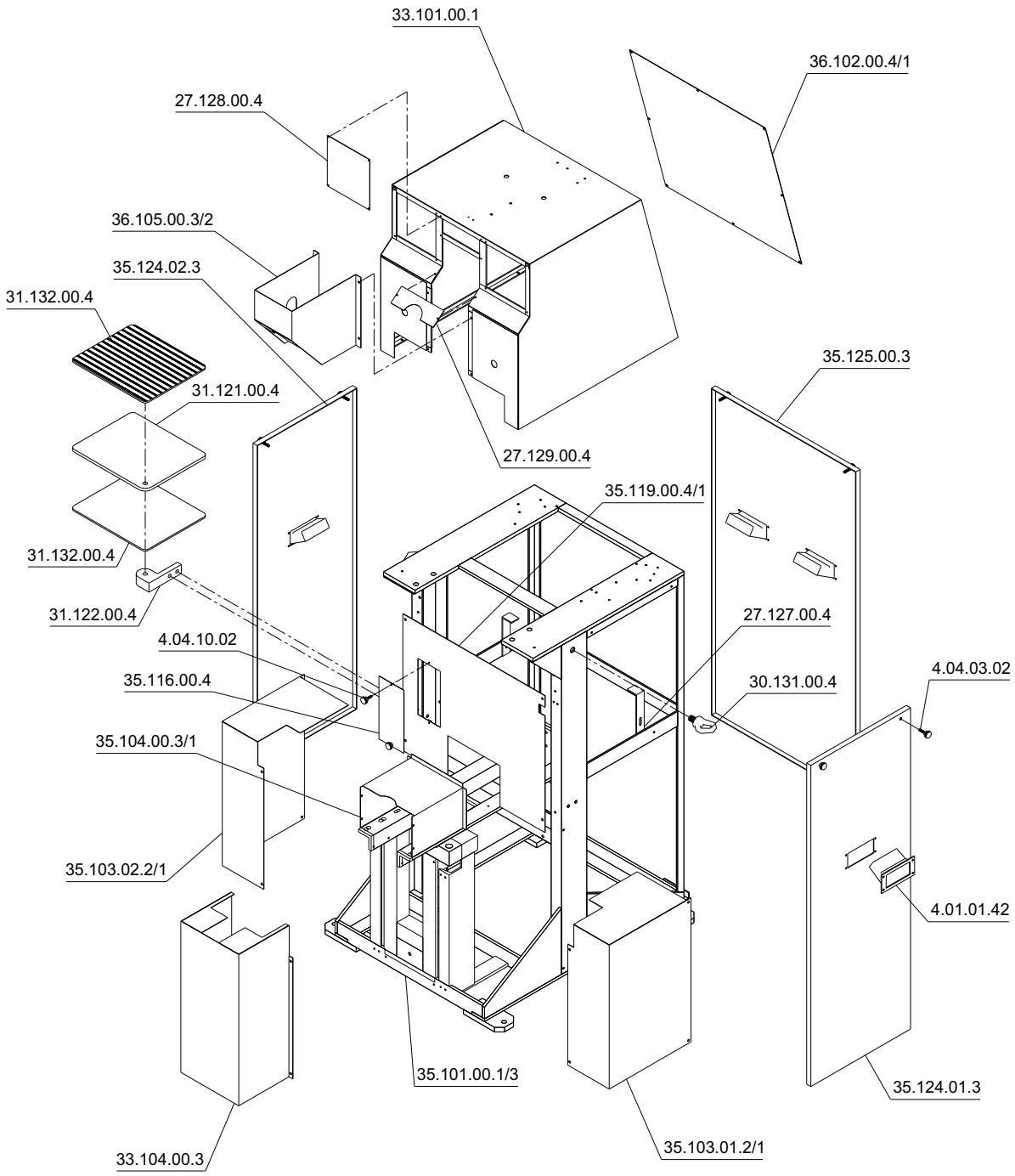
CATÁLOGO DE PIEZAS DE REPOSICIÓN

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

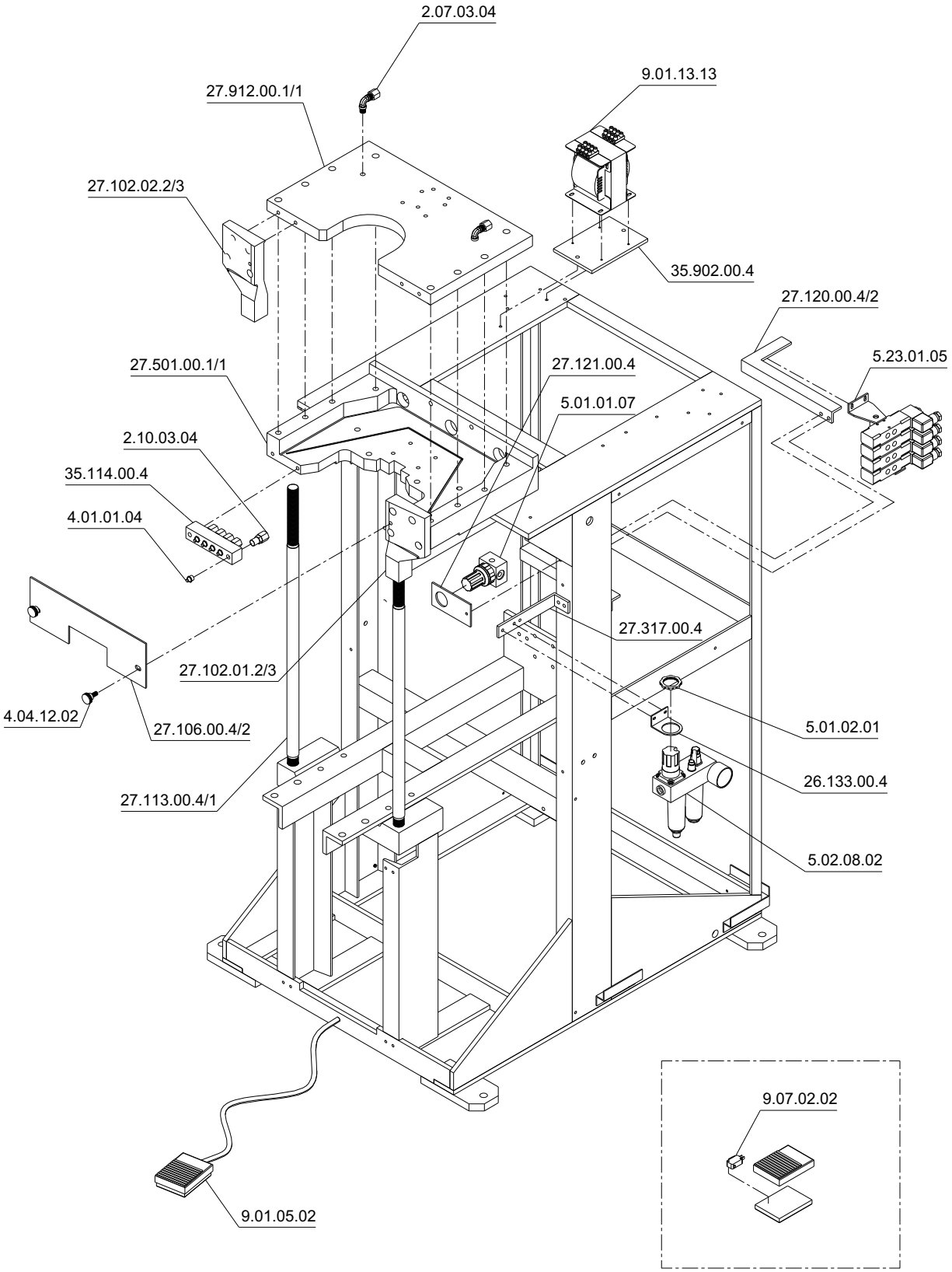


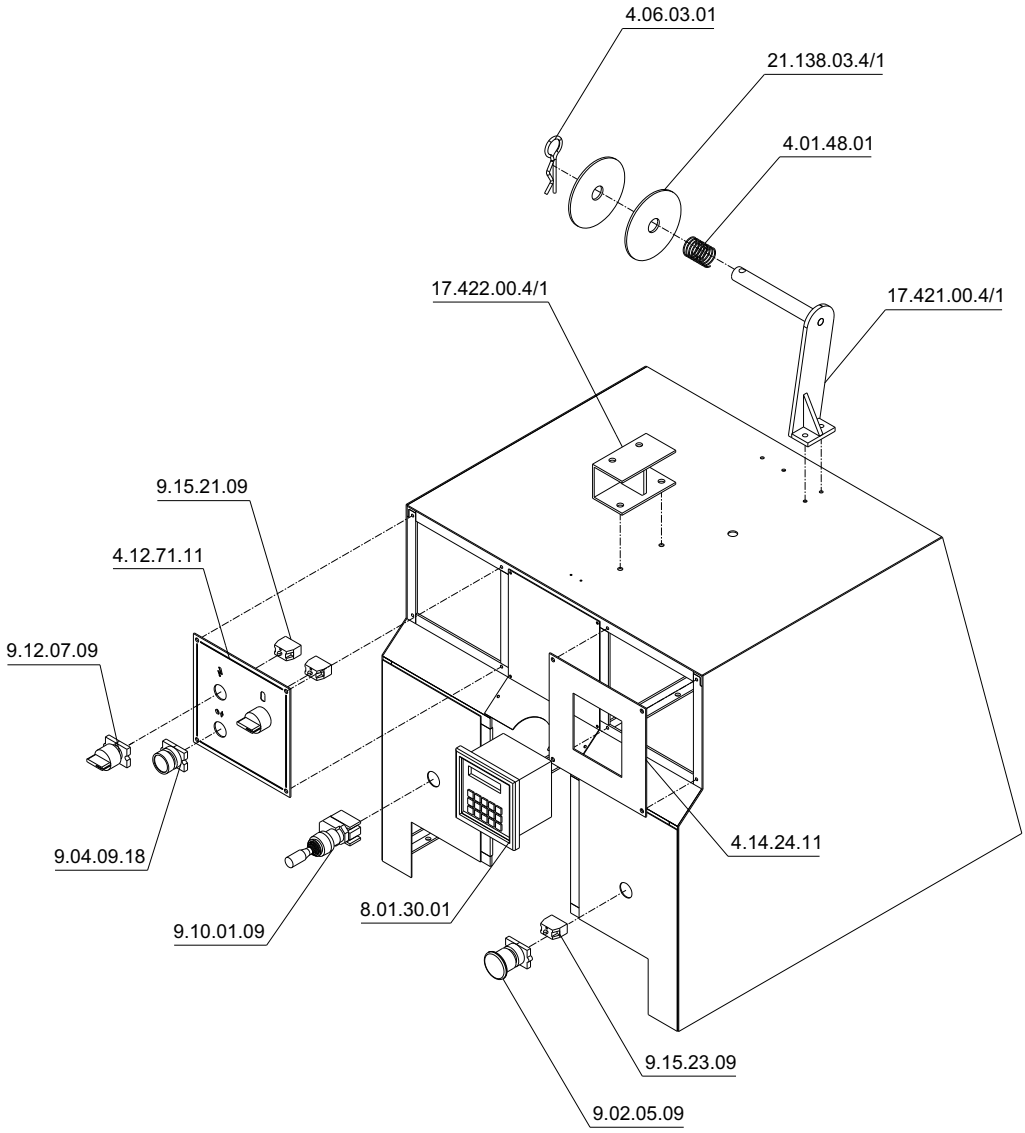
01a

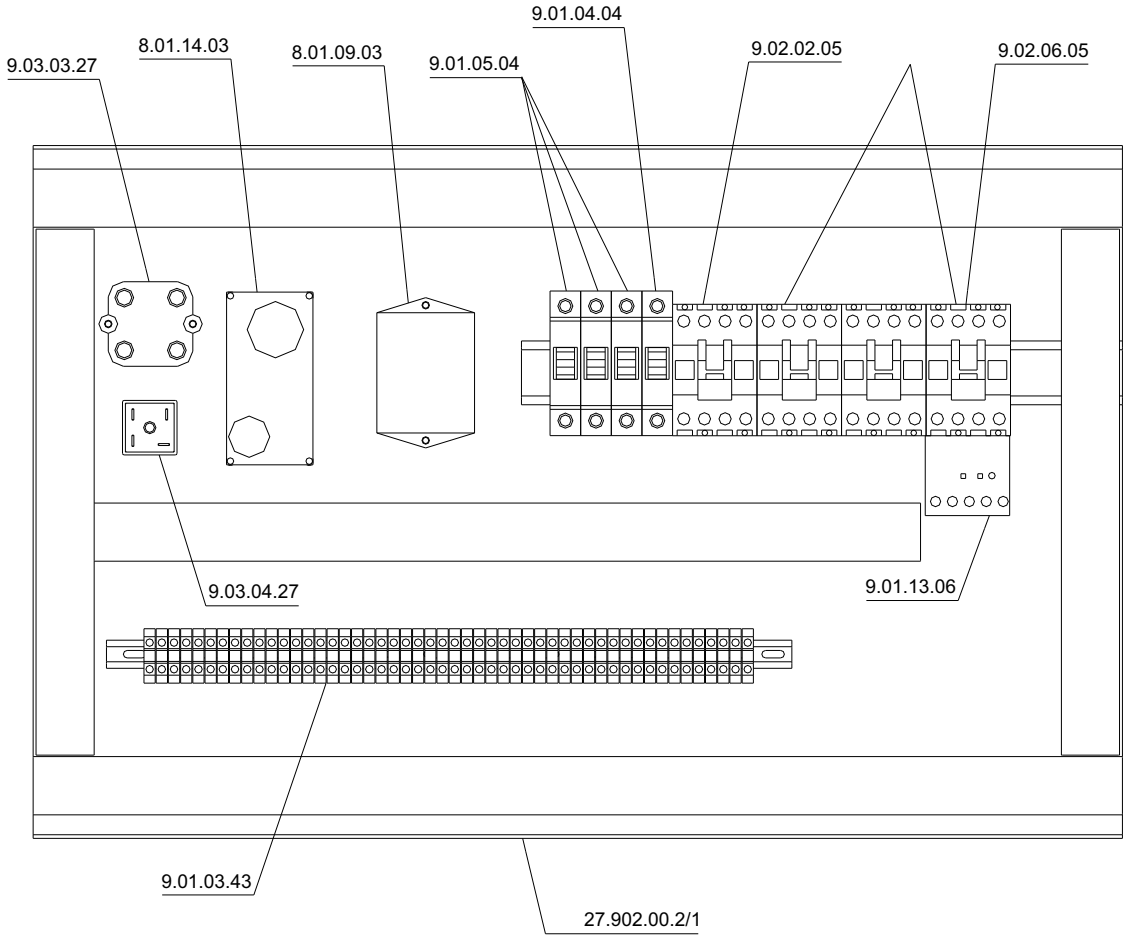
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



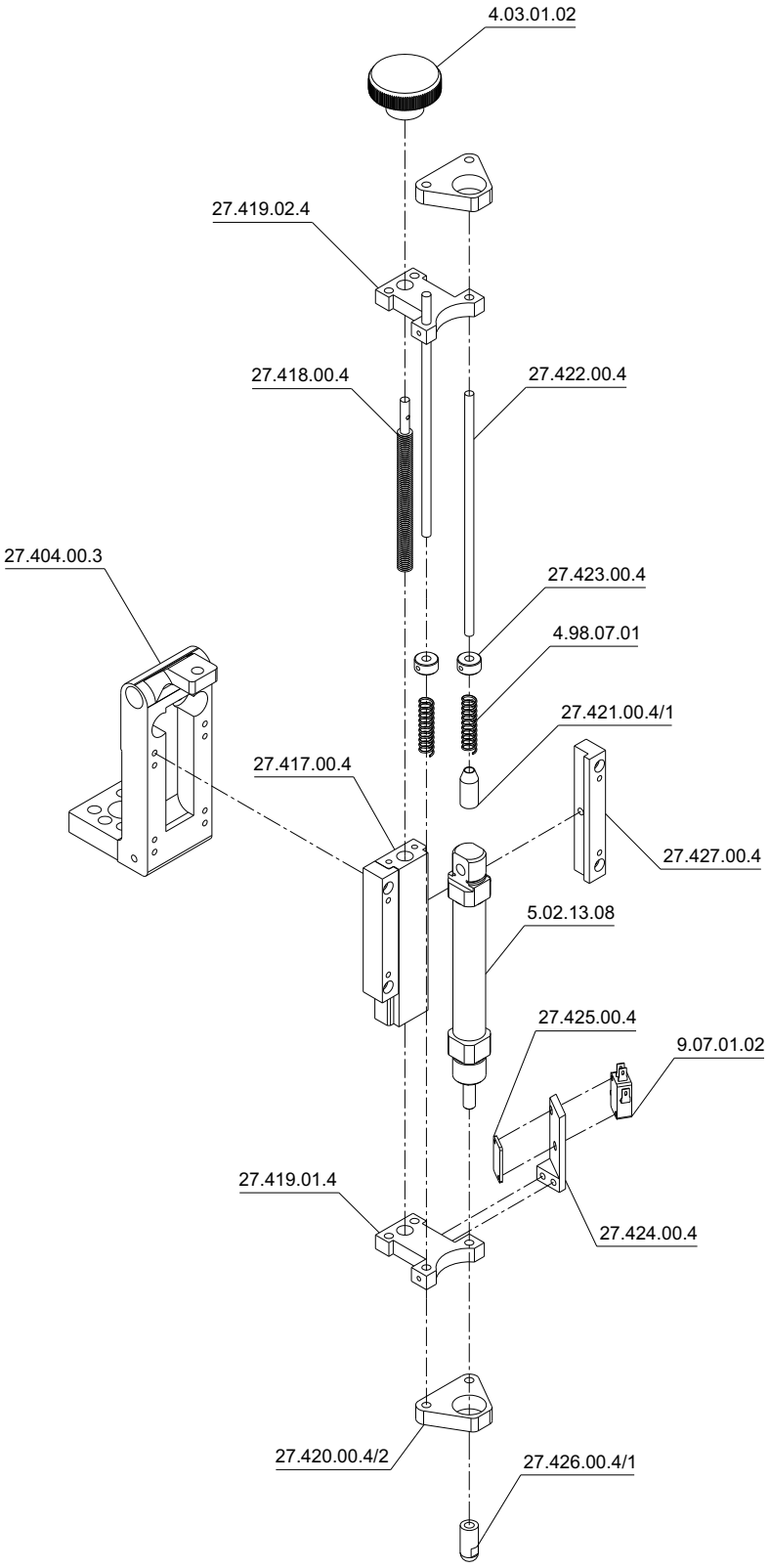
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



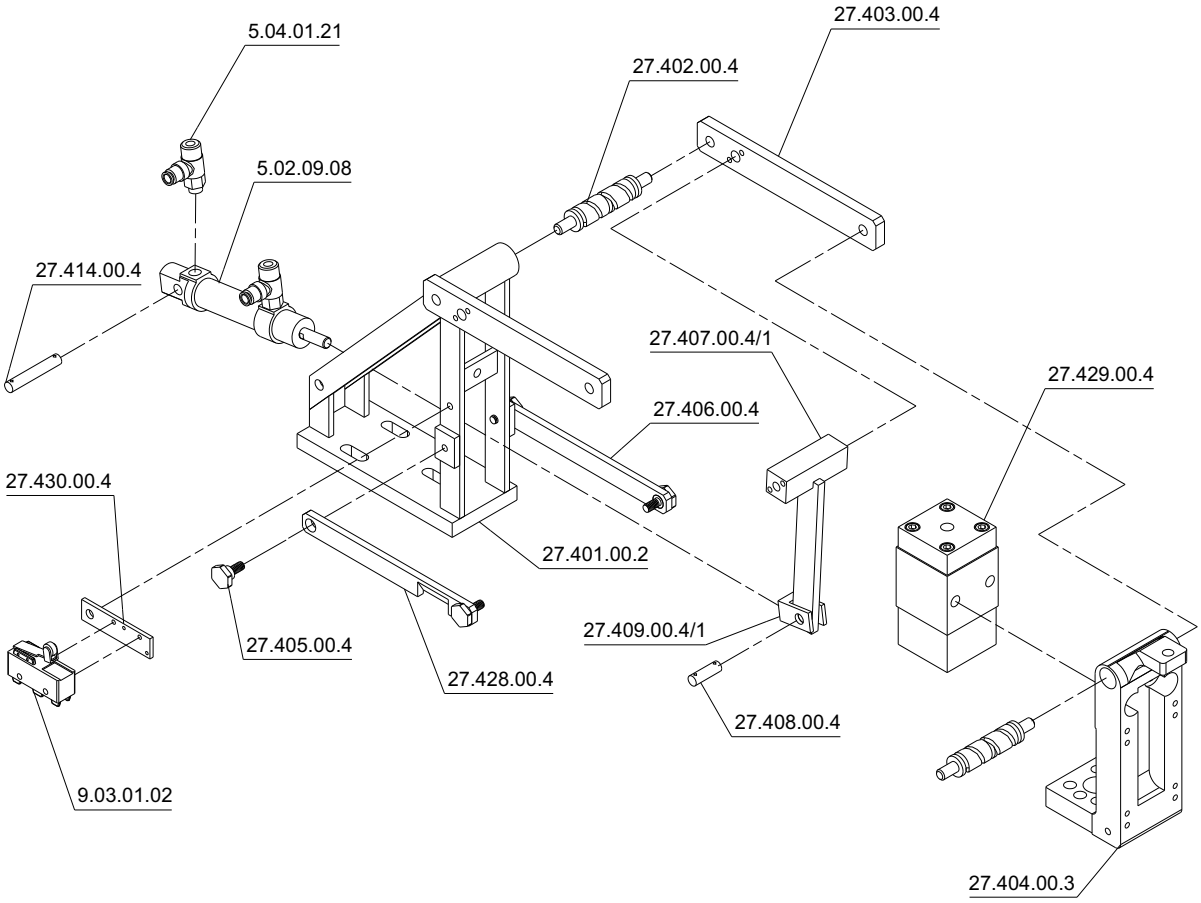

4.06.03.01
21.138.03.4/1
4.01.48.01
17.422.00.4/1
17.421.00.4/1
9.15.21.09
4.12.71.11
9.12.07.09
9.04.09.18
9.10.01.09
8.01.30.01
4.14.24.11
9.15.23.09
9.02.05.09


9.01.04.04
9.03.03.27
8.01.14.03
8.01.09.03
9.01.05.04
9.02.02.05
9.02.06.05
9.03.04.27
9.01.13.06
9.01.03.43
27.902.00.2/1

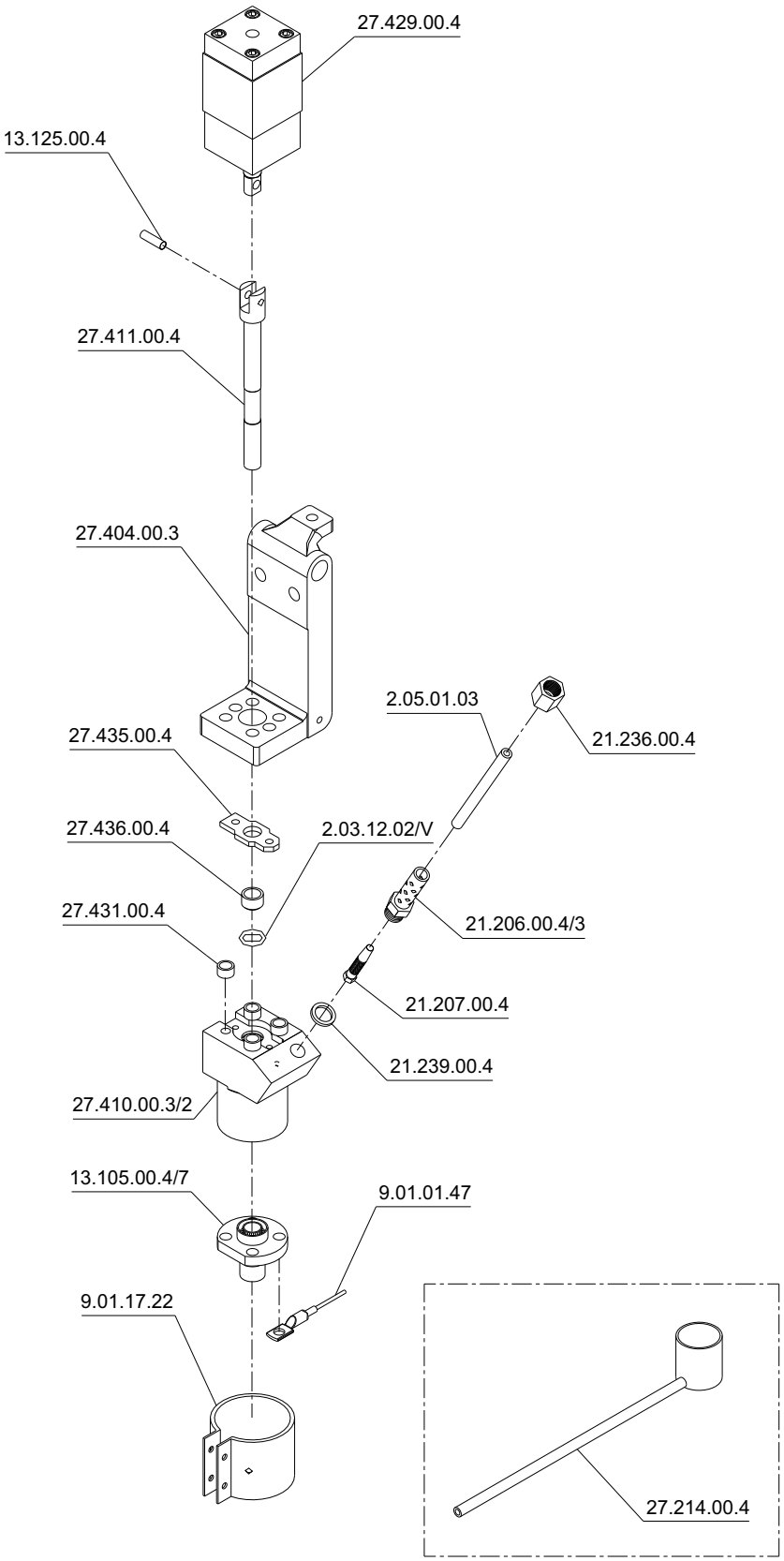
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



06a

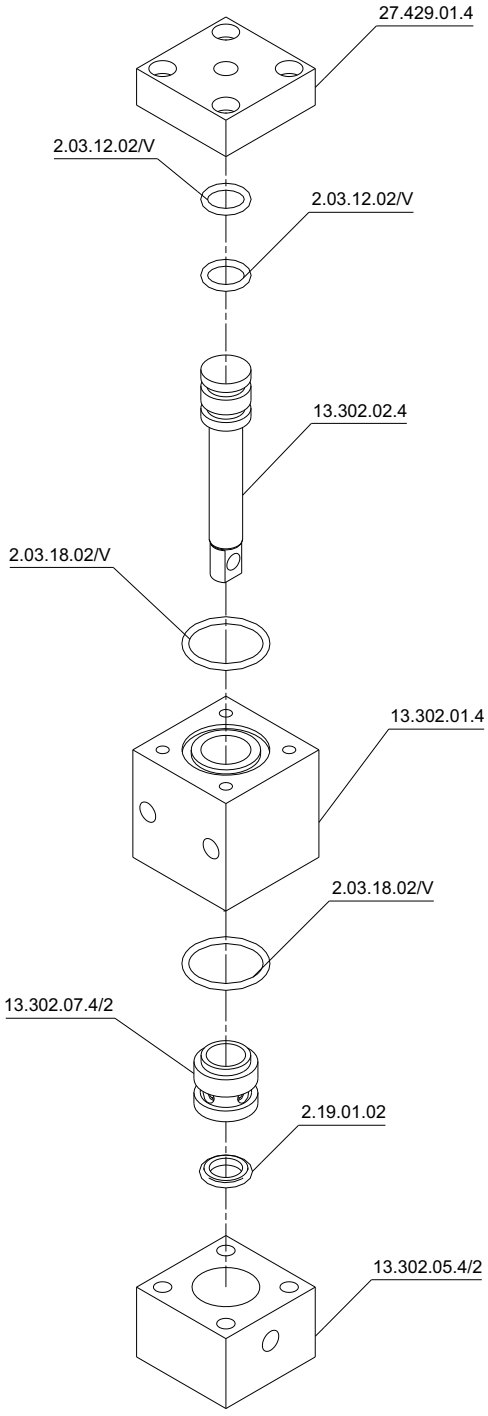

5.04.01.21
27.403.00.4
27.402.00.4
5.02.09.08
27.414.00.4
27.407.00.4/1
27.429.00.4
27.406.00.4
27.430.00.4
27.401.00.2
27.405.00.4
27.409.00.4/1
27.428.00.4
27.408.00.4
9.03.01.02
27.404.00.3

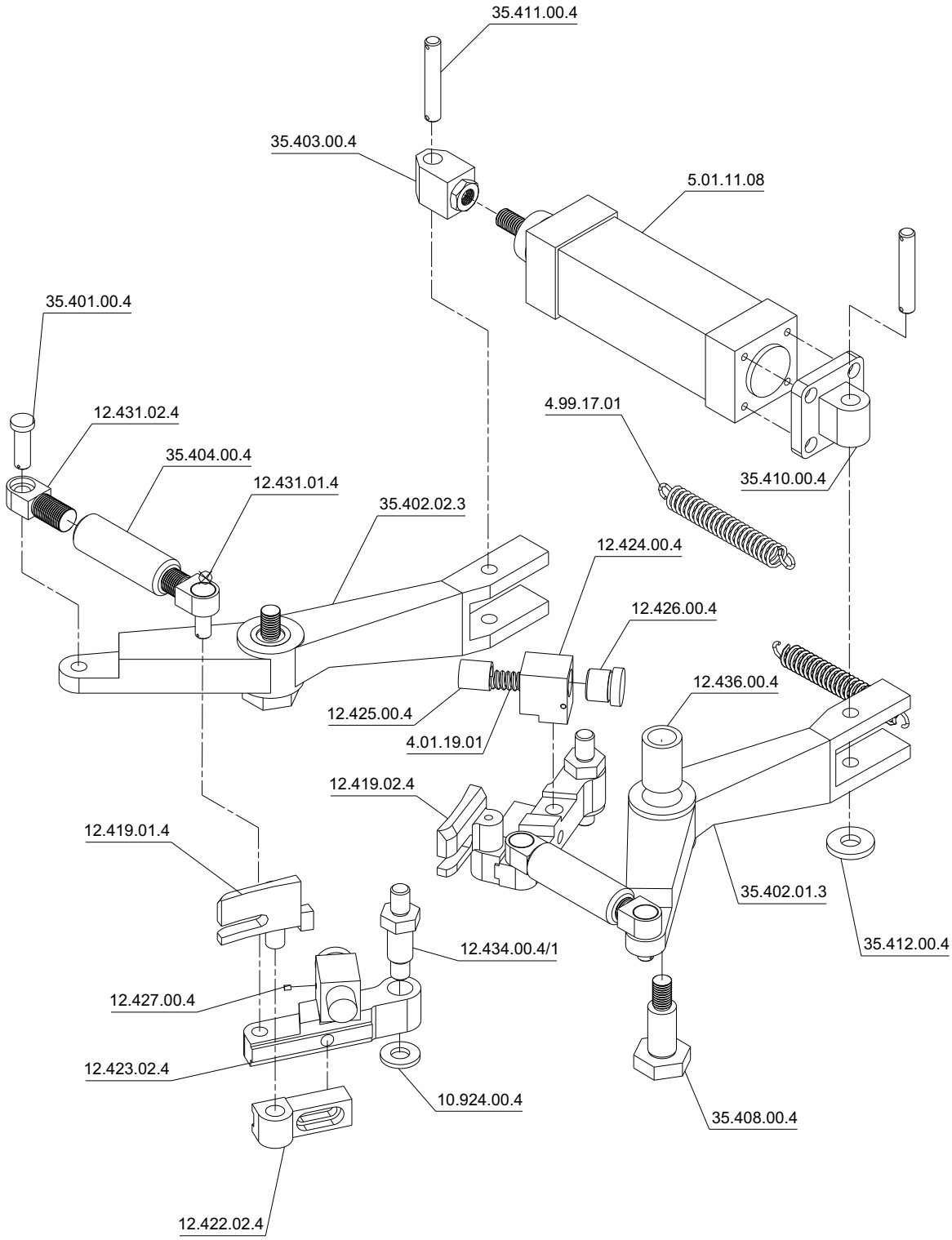
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



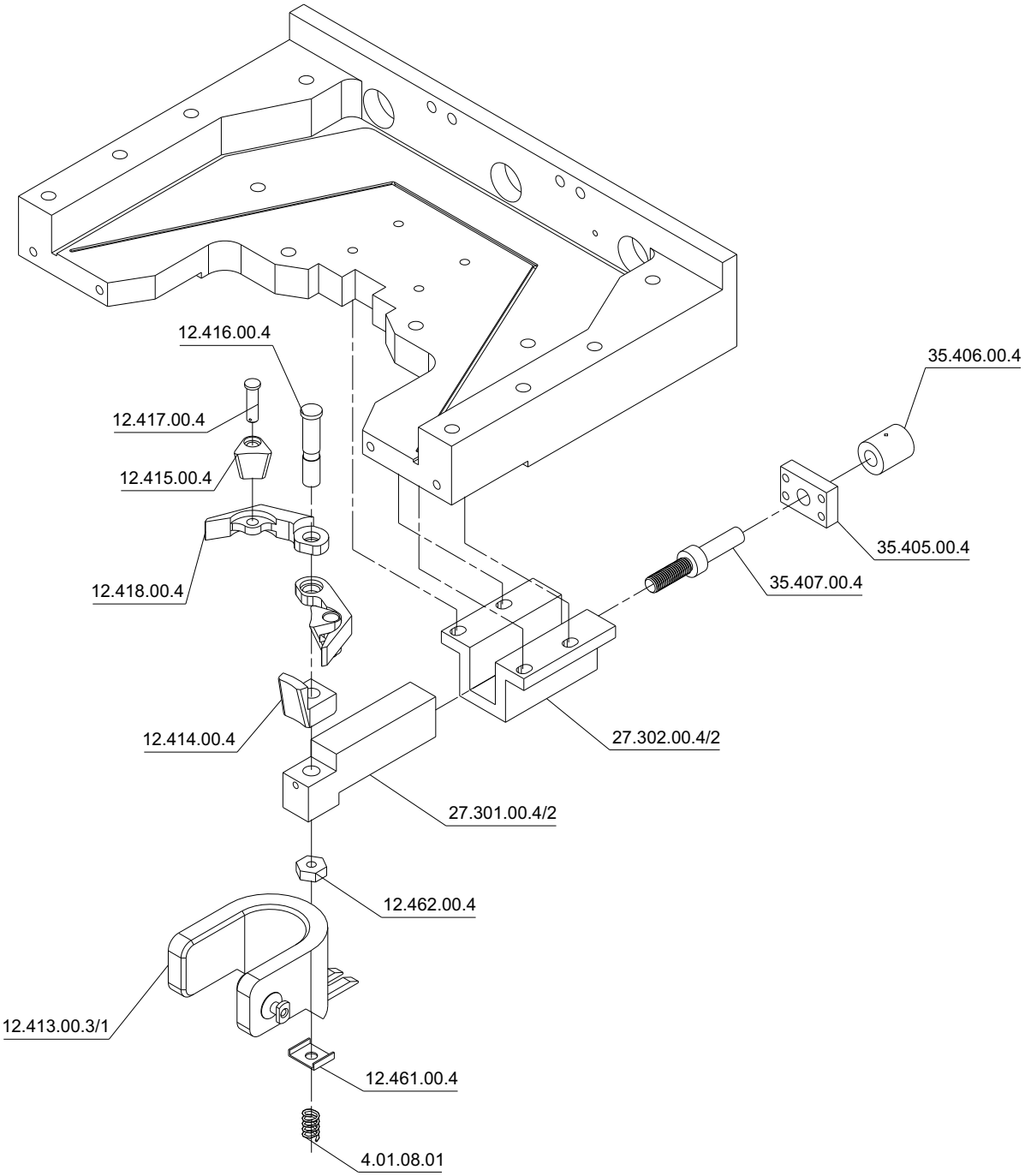
08a

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

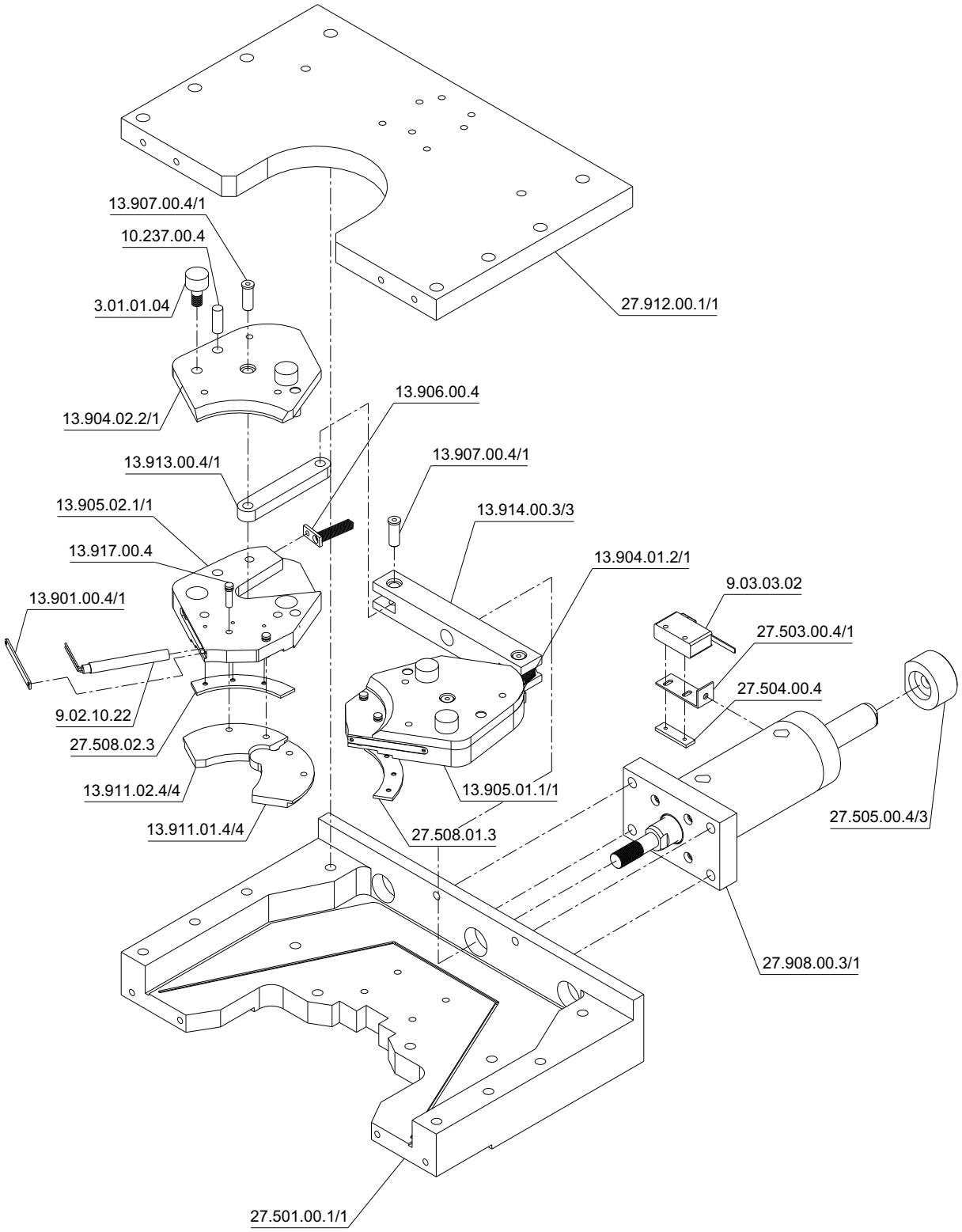



35.411.00.4
35.403.00.4
5.01.11.08
35.401.00.4
12.431.02.4
35.404.00.4
12.431.01.4
35.402.02.3
4.99.17.01
35.410.00.4
12.424.00.4
12.426.00.4
12.425.00.4
4.01.19.01
12.436.00.4
12.419.02.4
12.419.01.4
35.402.01.3
35.412.00.4
12.434.00.4/1
12.427.00.4
12.423.02.4
10.924.00.4
35.408.00.4
12.422.02.4

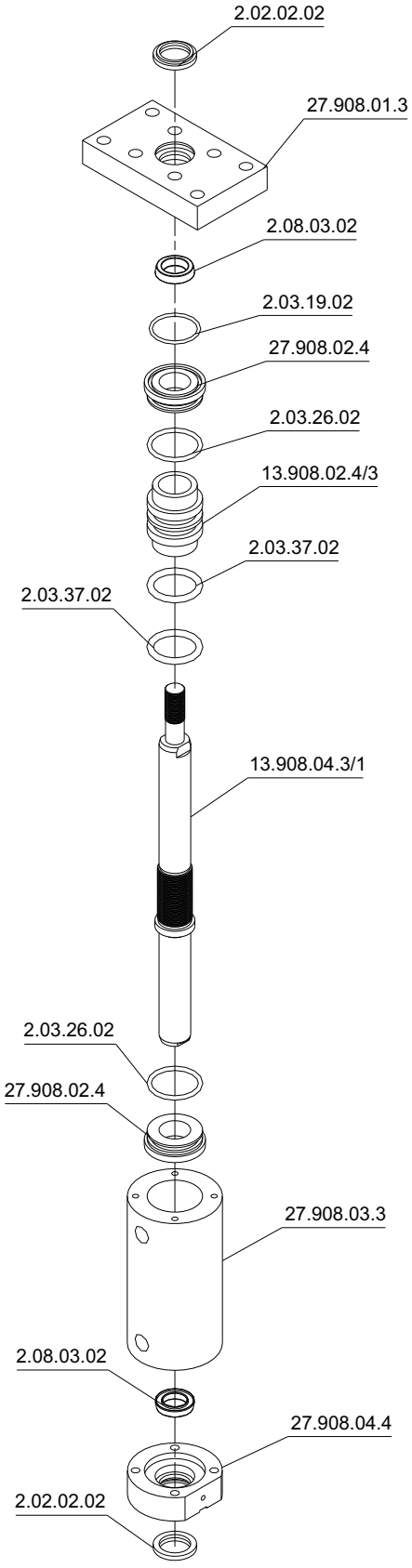
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

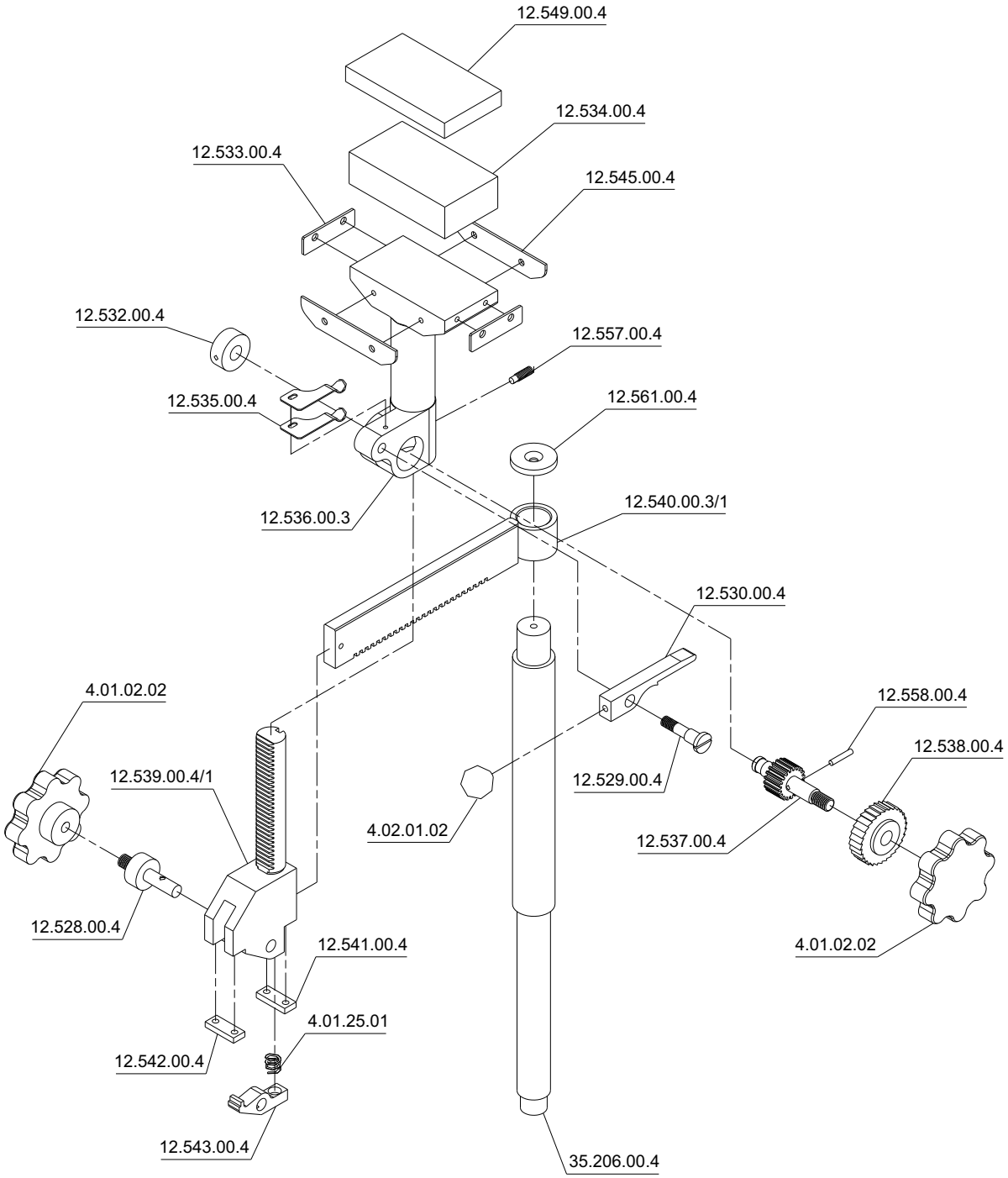


INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

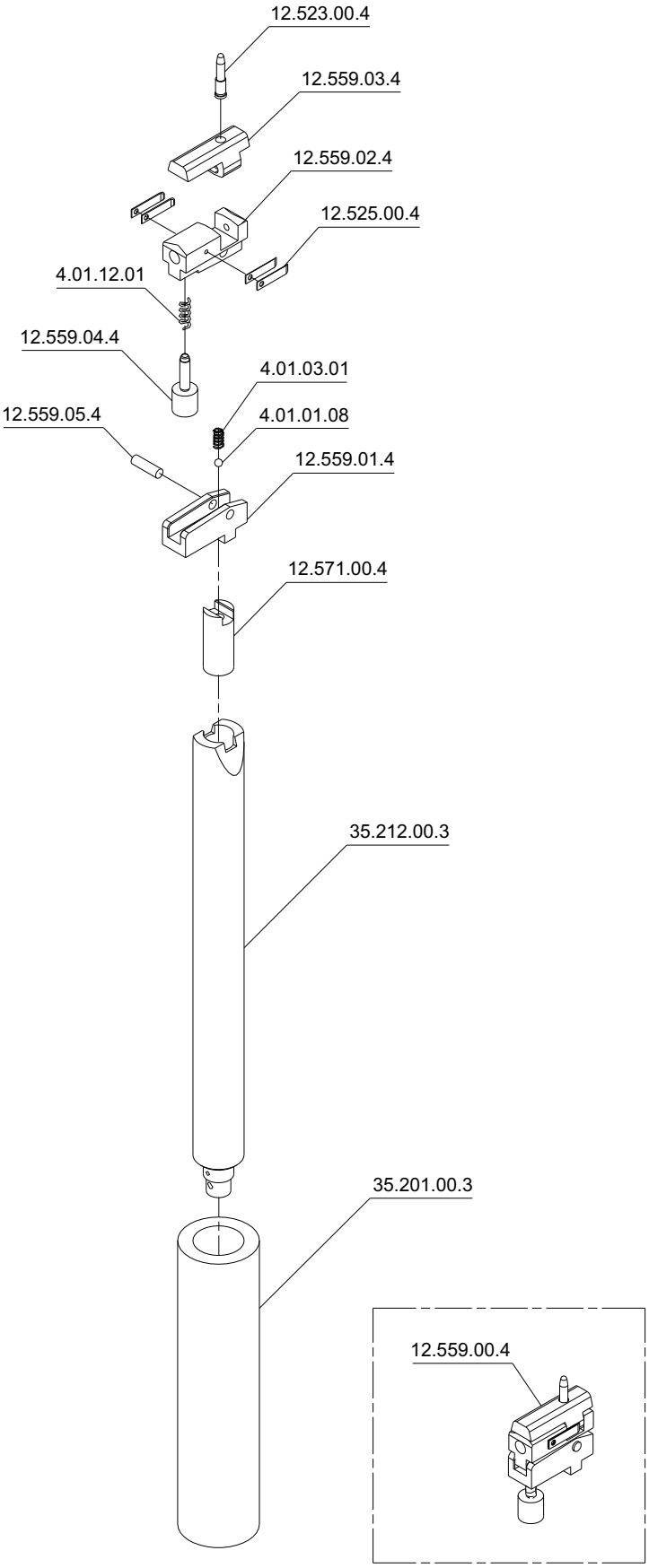


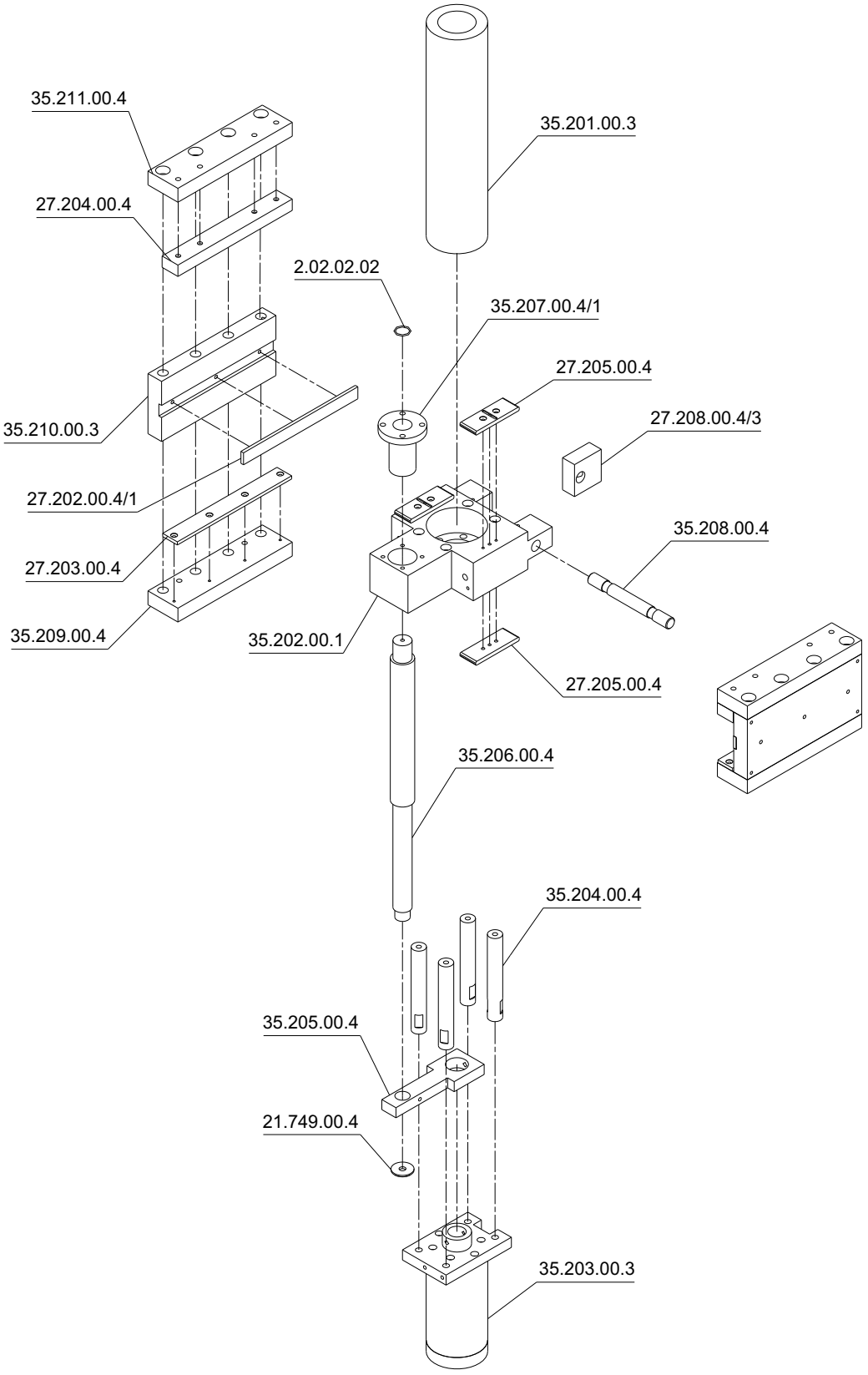
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

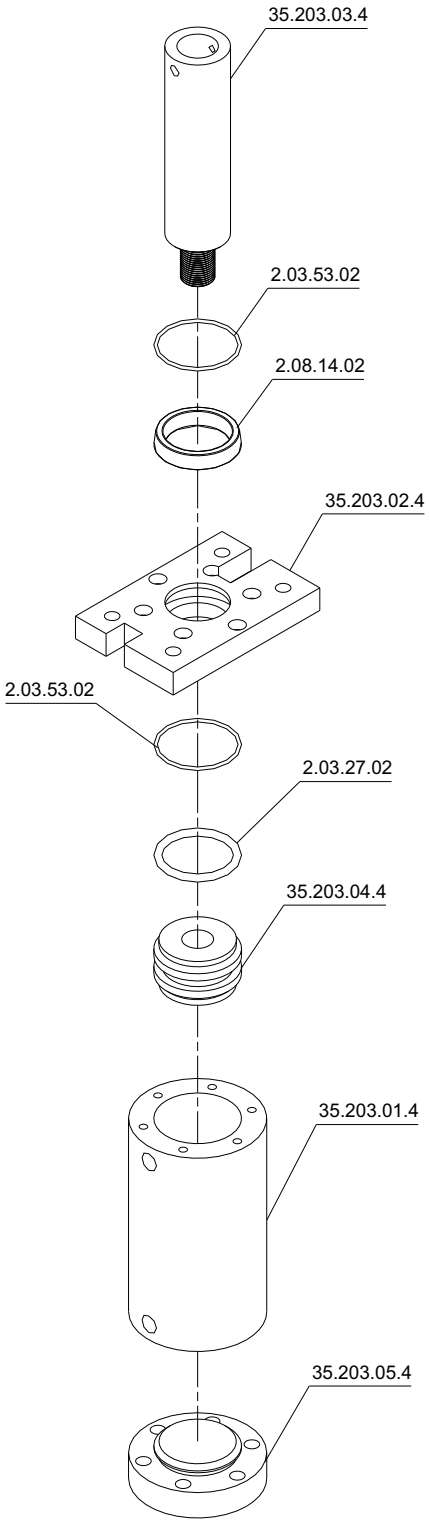


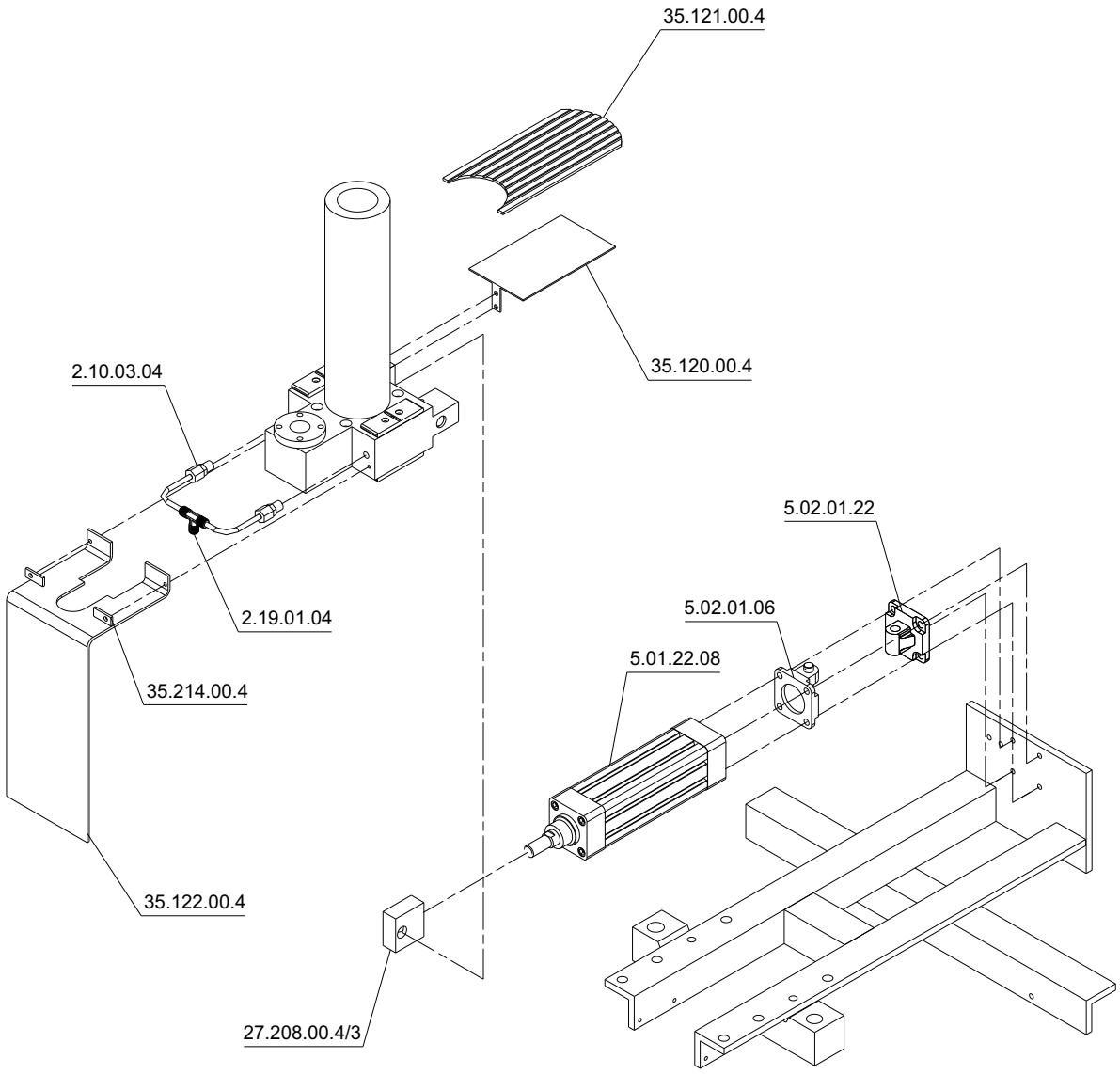

12.549.00.4
12.534.00.4
12.533.00.4
12.545.00.4
12.532.00.4
12.557.00.4
12.535.00.4
12.561.00.4
12.536.00.3
12.540.00.3/1
12.530.00.4
4.01.02.02
12.558.00.4
12.538.00.4
12.539.00.4/1
12.529.00.4
4.02.01.02
12.537.00.4
12.528.00.4
12.541.00.4
4.01.02.02
4.01.25.01
12.542.00.4
12.543.00.4
35.206.00.4

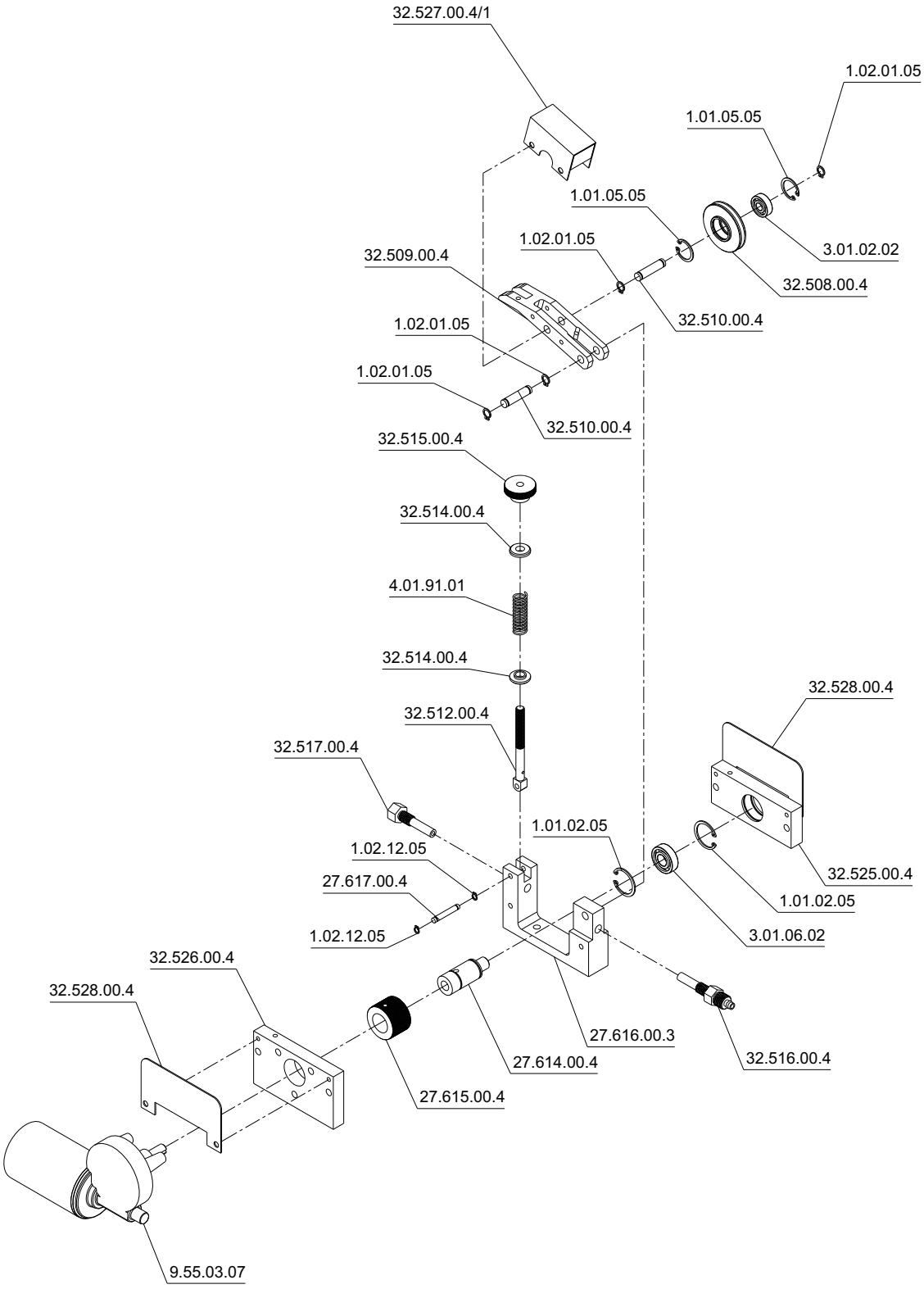
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

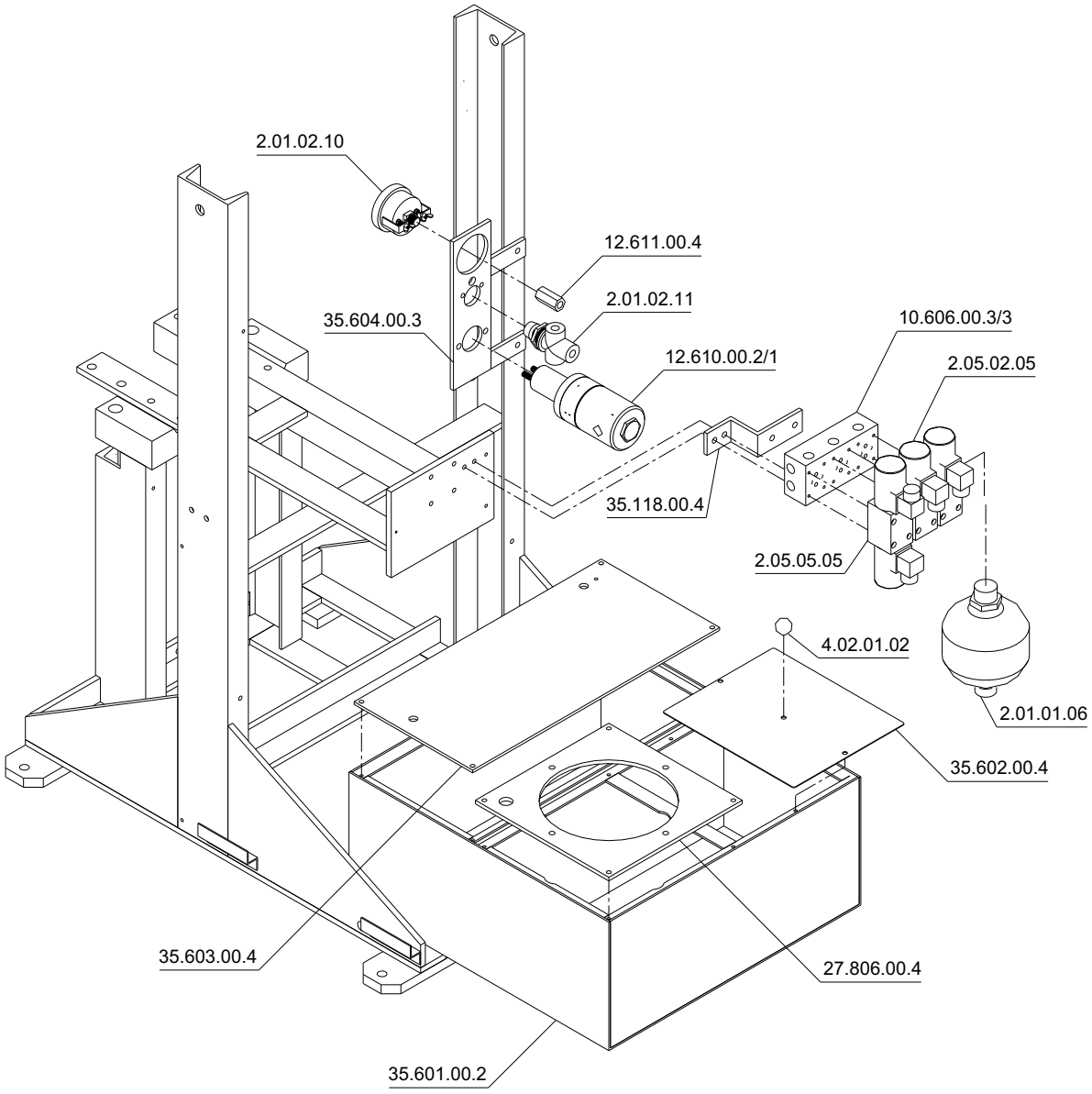


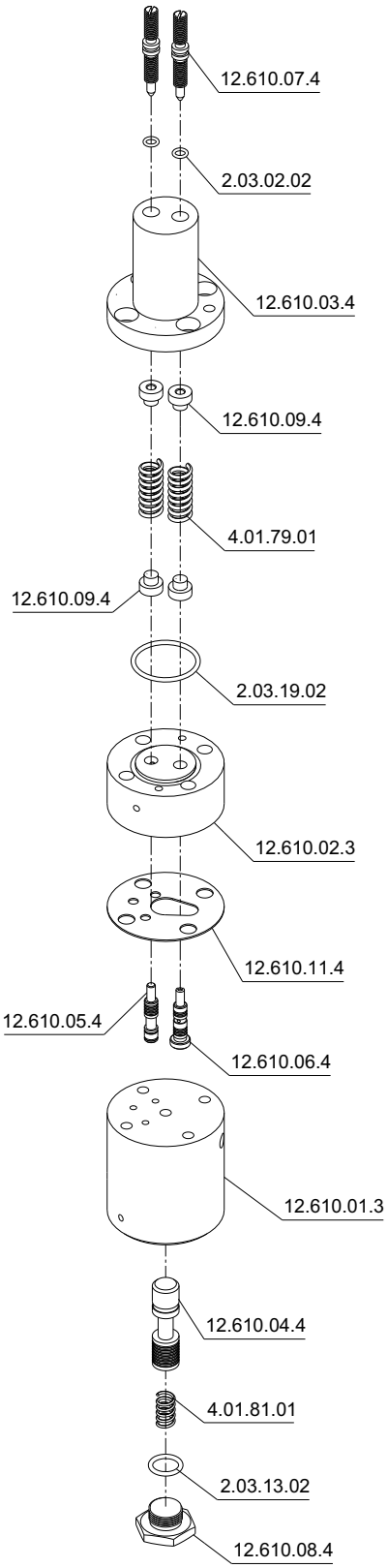

35.211.00.4
27.204.00.4
35.210.00.3
27.202.00.4/1
27.203.00.4
35.209.00.4
35.201.00.3
2.02.02.02
35.207.00.4/1
27.205.00.4
27.208.00.4/3
35.208.00.4
35.202.00.1
27.205.00.4
35.206.00.4
35.204.00.4
35.205.00.4
21.749.00.4
35.203.00.3


35.203.03.4
2.03.53.02
2.08.14.02
35.203.02.4
2.03.53.02
2.03.27.02
35.203.04.4
35.203.01.4
35.203.05.4

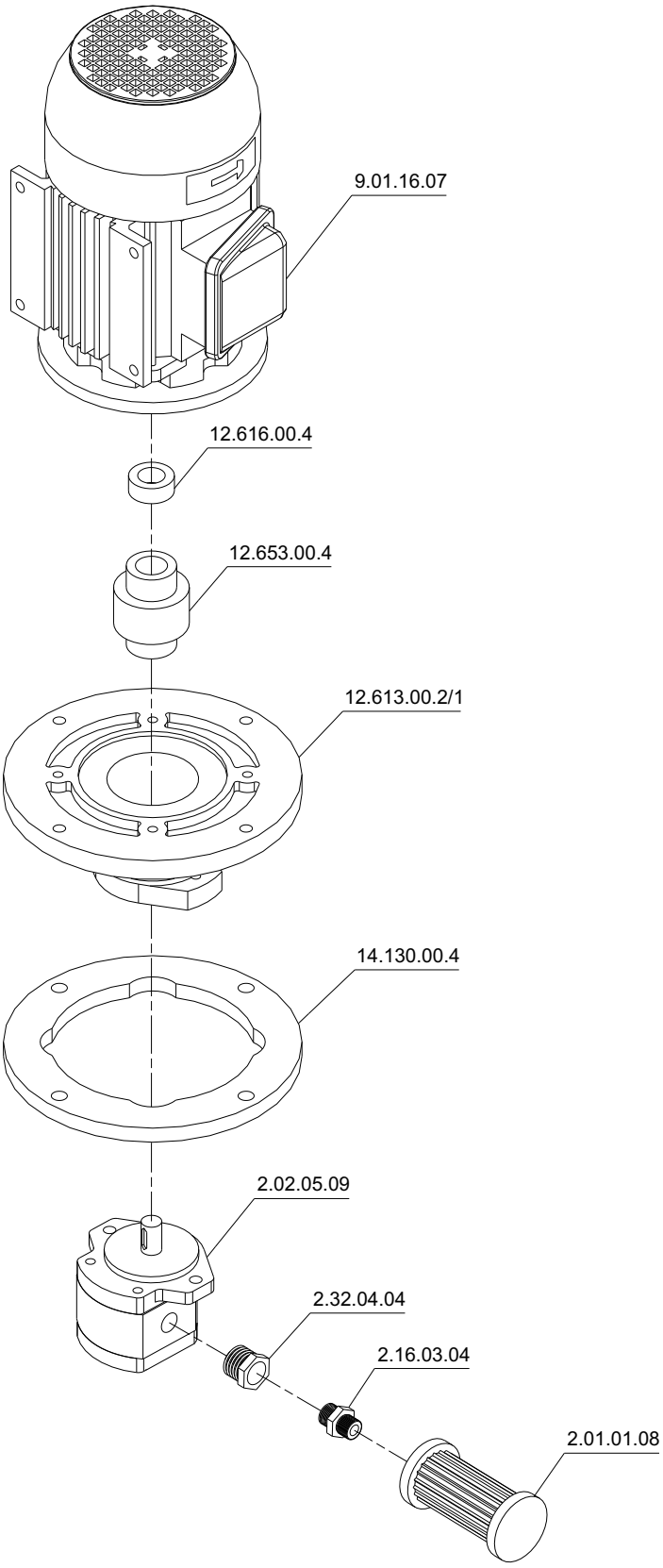

35.121.00.4
35.120.00.4
2.10.03.04
2.19.01.04
35.214.00.4
35.122.00.4
27.208.00.4/3
5.02.01.22
5.02.01.06
5.01.22.08


32.527.00.4/1
1.02.01.05
1.01.05.05
1.01.05.05
3.01.02.02
1.02.01.05
32.509.00.4
32.508.00.4
32.510.00.4
1.02.01.05
1.02.01.05
32.510.00.4
32.515.00.4
32.514.00.4
4.01.91.01
32.514.00.4
32.528.00.4
32.512.00.4
32.517.00.4
1.01.02.05
1.02.12.05
32.525.00.4
27.617.00.4
1.01.02.05
1.02.12.05
3.01.06.02
32.526.00.4
32.528.00.4
27.616.00.3
27.614.00.4
32.516.00.4
27.615.00.4
9.55.03.07


2.01.02.10
12.611.00.4
2.01.02.11
35.604.00.3
12.610.00.2/1
10.606.00.3/3
2.05.02.05
35.118.00.4
2.05.05.05
4.02.01.02
2.01.01.06
35.602.00.4
35.603.00.4
27.806.00.4
35.601.00.2

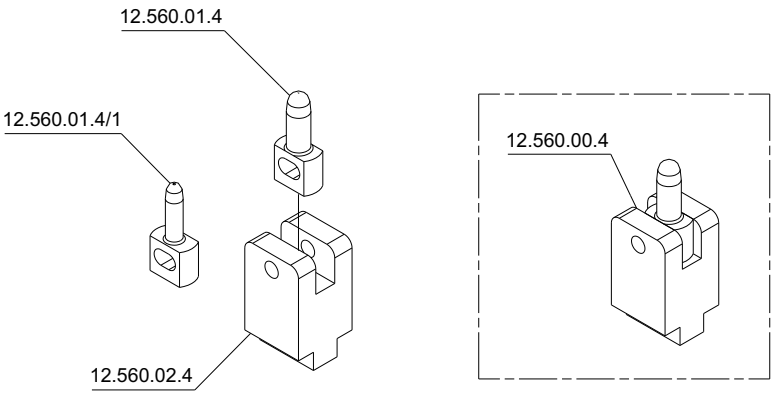

12.610.07.4
2.03.02.02
12.610.03.4
12.610.09.4
4.01.79.01
12.610.09.4
2.03.19.02
12.610.02.3
12.610.11.4
12.610.05.4
12.610.06.4
12.610.01.3
12.610.04.4
4.01.81.01
2.03.13.02
12.610.08.4

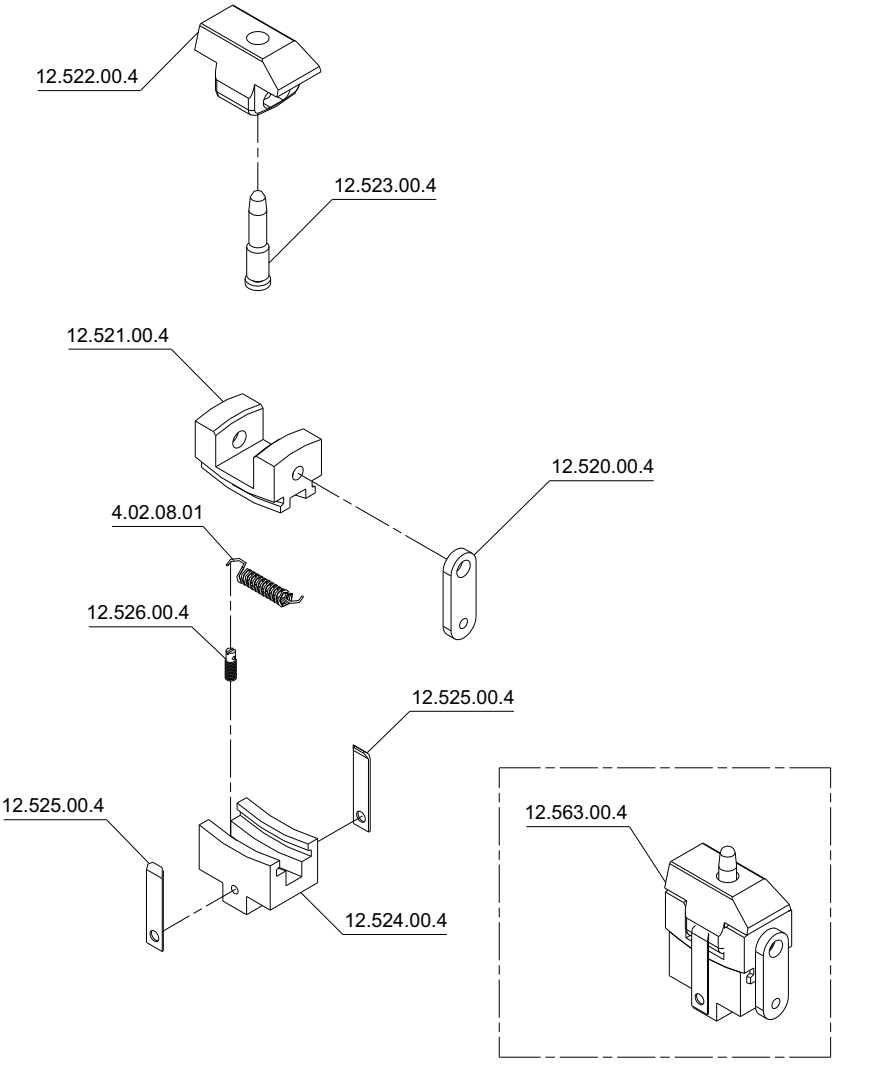
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



MONTEC HP4

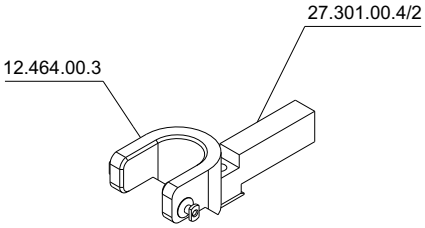
OPCIONALES


12.560.01.4
12.560.01.4/1
12.560.02.4
12.560.00.4

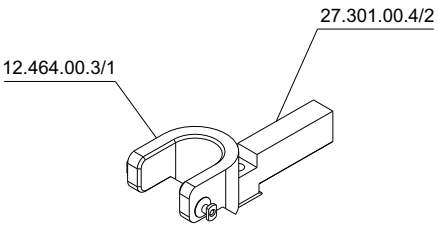

12.522.00.4
12.523.00.4
12.521.00.4
12.520.00.4
4.02.08.01
12.526.00.4
12.525.00.4
12.525.00.4
12.524.00.4
12.563.00.4

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

Infantil

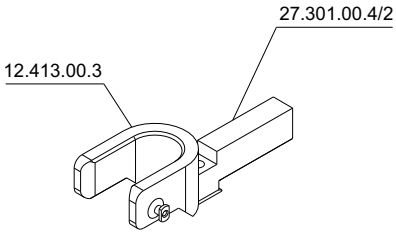


Couro

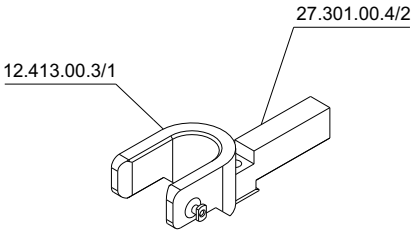


PU

Masculina

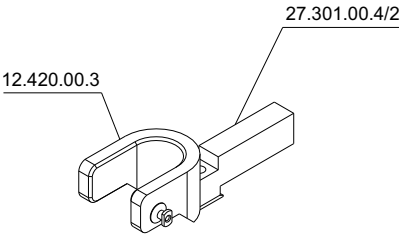


Couro

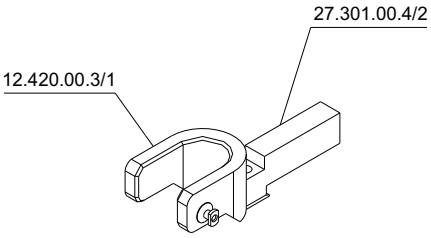


PU

Feminina

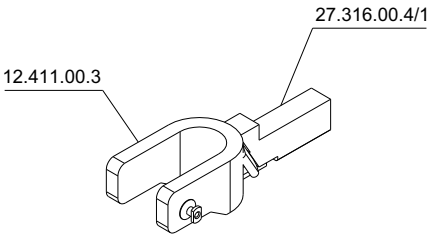


Couro

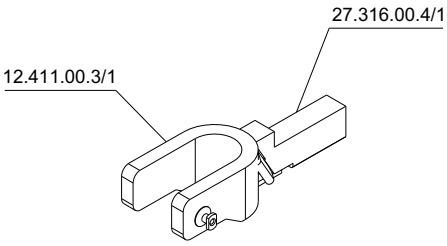


PU

Bota

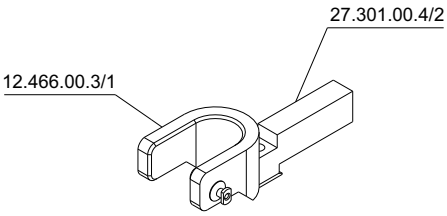


Couro



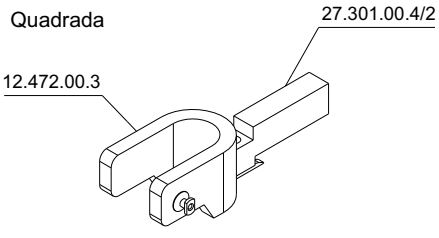
PU

Luiz XV



PU

Quadrada



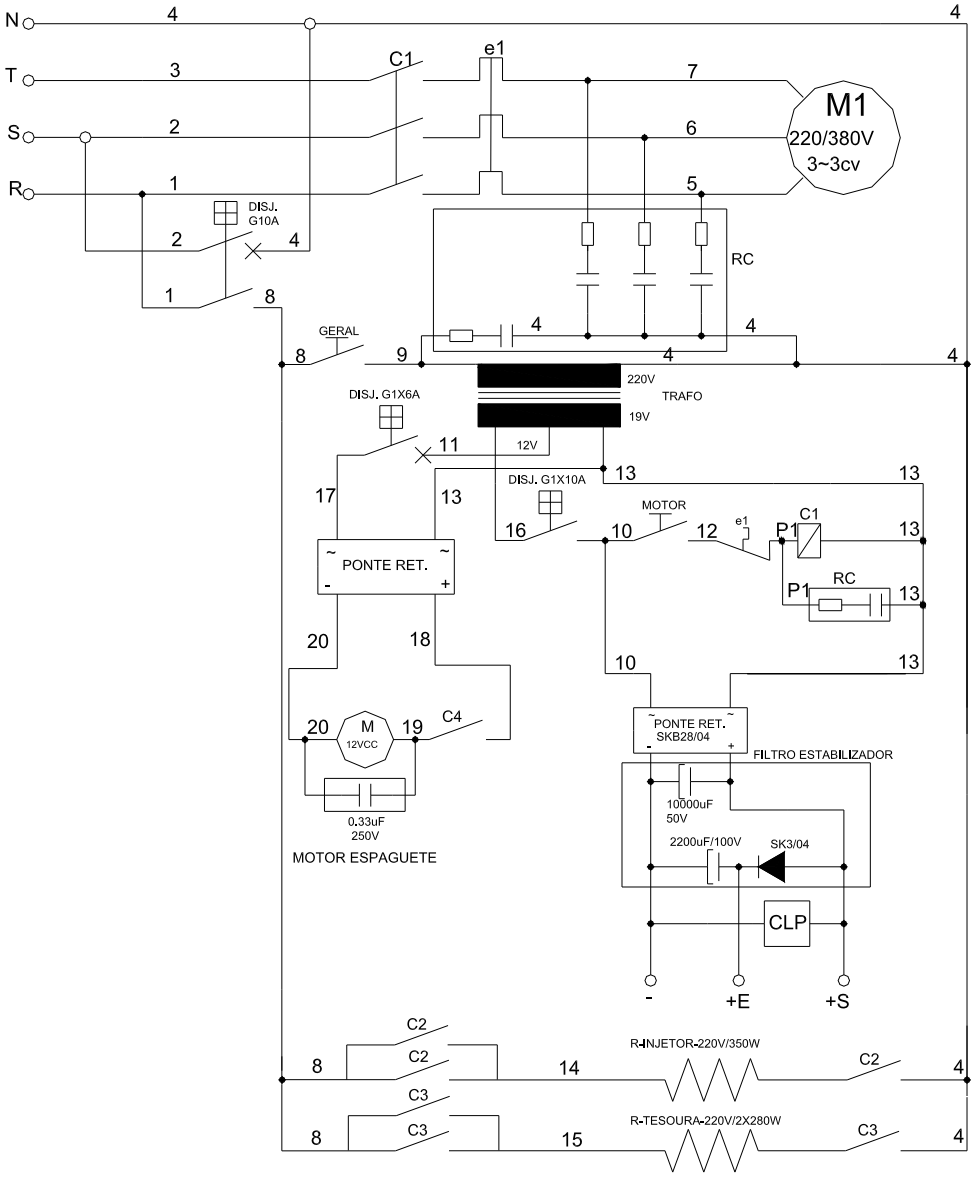
Couro

MONTEC HP4

DIAGRAMAS

ELÉTRICO
ELECTRICO
ELETRIC

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

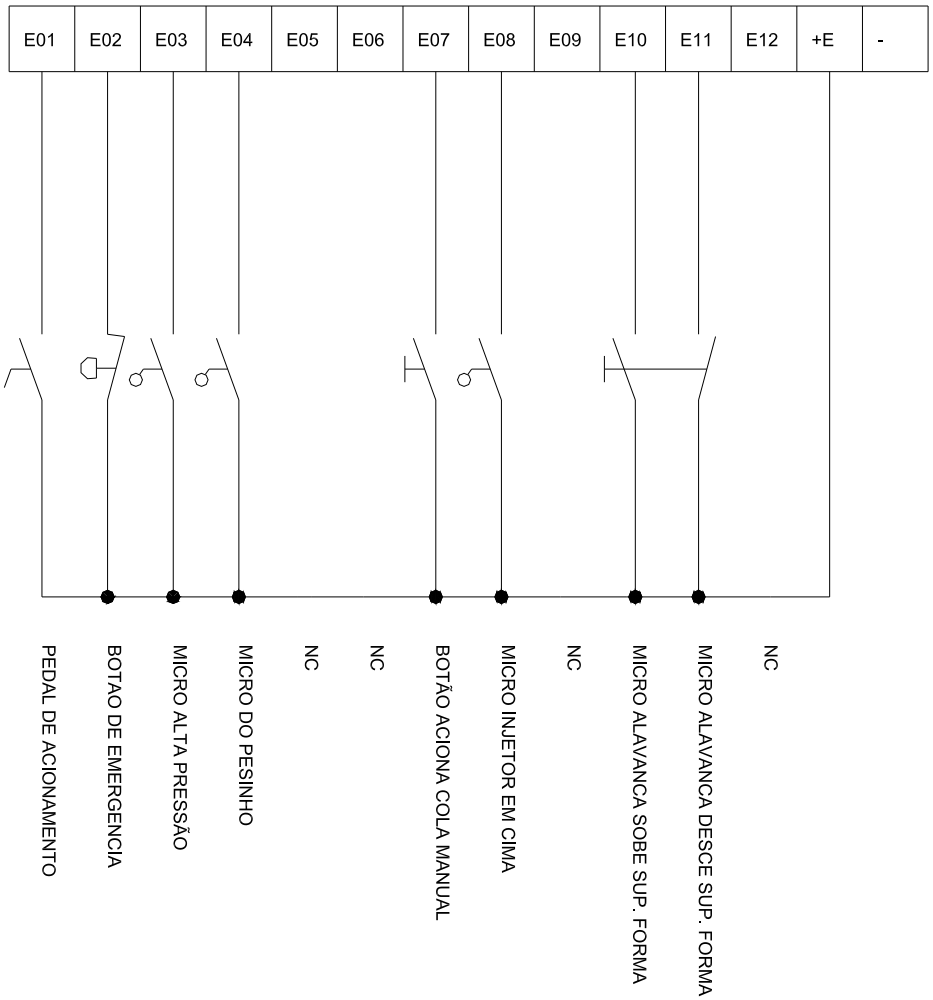


MONTEC HP4
27.900.51.4/5

ELÉTRICO
ELECTRICO
ELETRIC

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

MODULO DE ENTRADAS DIGITAIS 24Vcc PNP

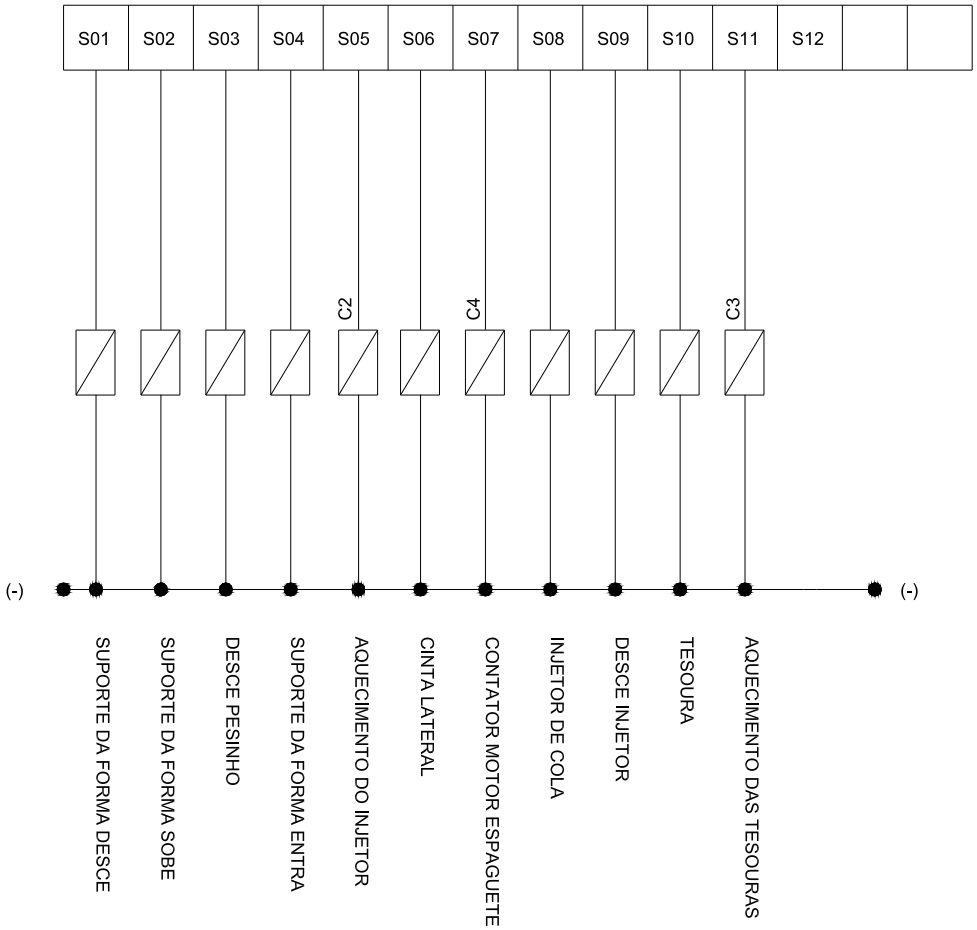


MONTEC HP4
27.900.52.4/2

ELÉTRICO
ELECTRICO
ELETRIC

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

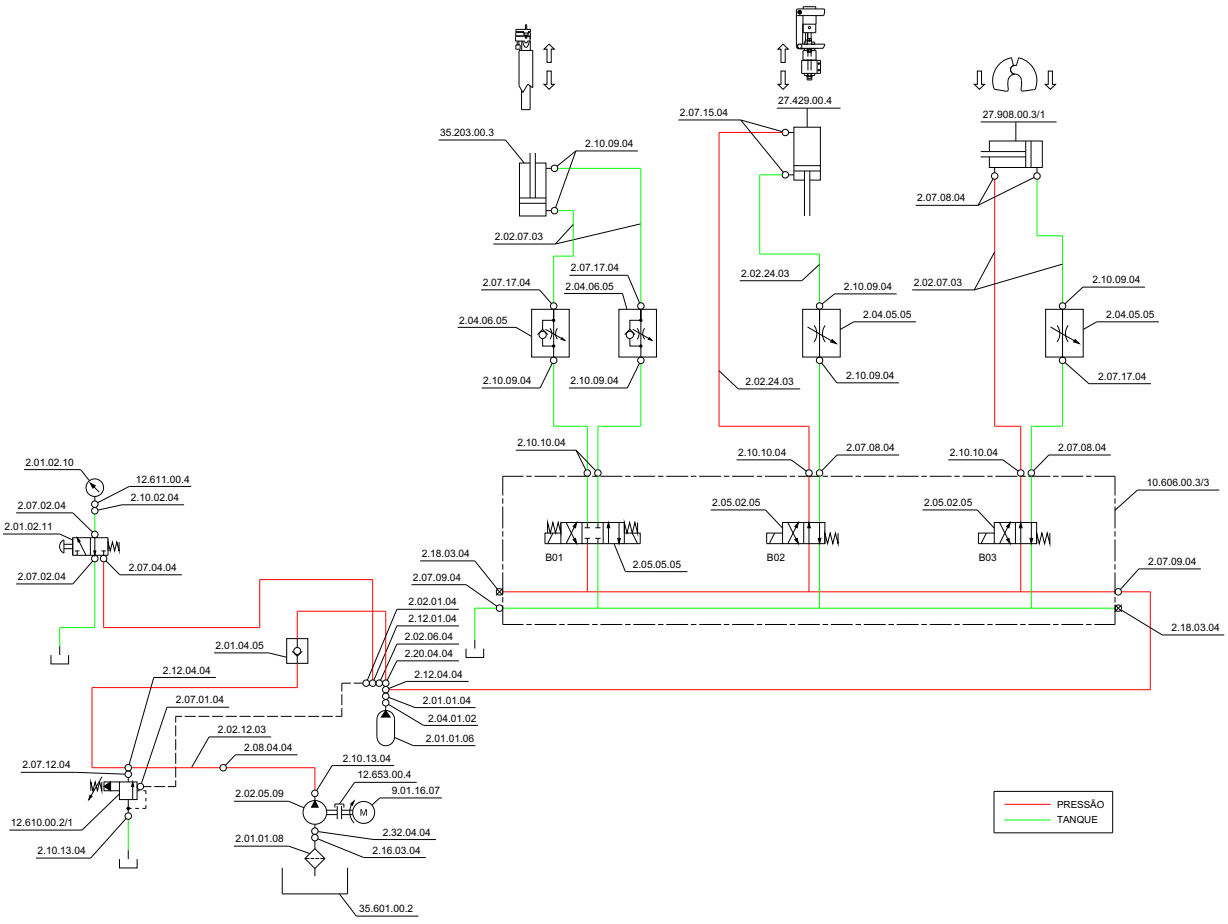
MODULO DE SAIDAS DIGITAIS 24Vcc-PNP



MONTEC HP4
27.900.53.4/3

HIDRÁULICO
HYDRAULIC

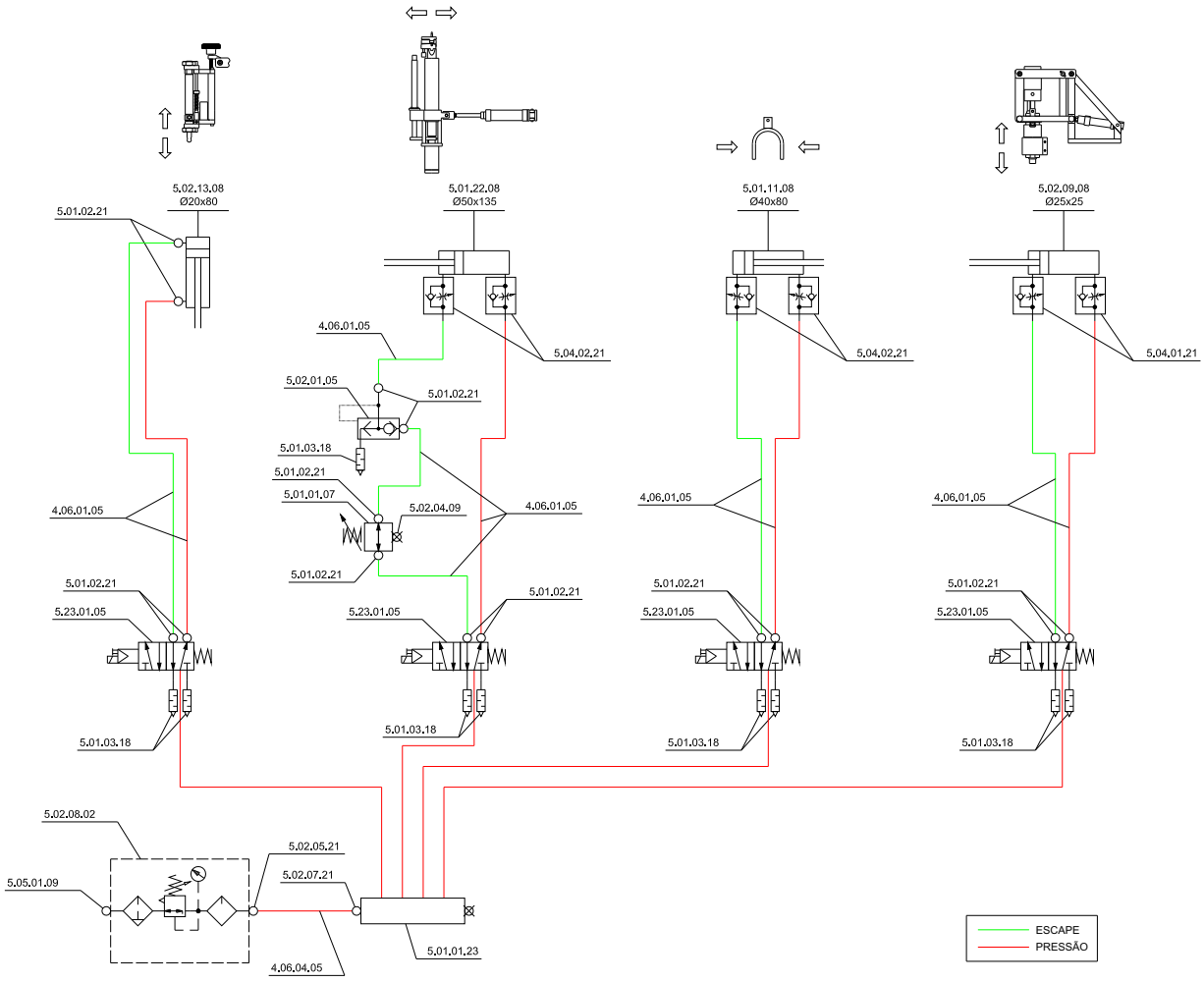
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



MONTEC COMPACT 2
MONTEC HP4
27.600.50.3

PNEUMÁTICO
NEUMÁTICO
PNEUMATIC

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



MONTEC COMPACT 2
MONTEC HP4
27.600.10.3/5

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

CERTIFICADO DE GARANTÍA

Este equipo tiene la garantía del fabricante Industria de Máquinas ERPS LTDA por el plazo de 180 días desde la data de la salida de la fábrica.

Los componentes electro-electrónicos, hidráulicos y neumáticos producidos por terceros, en caso de averías, no estando éstos encuadrados en la garantía del proveedor, podrán ser alcanzados por la máquina, si el fabricante MÁQUINAS ERPS, así permitir.

Exclusión de la garantía:

Están fuera de la garantía del equipo las siguientes piezas:

a) Piezas de reposición con desgaste normal, debido al uso de la máquina, así como las piezas necesarias para la adecuación de la máquina con relación las características de las hormas;

b) Piezas y componentes averiados por comprobado malo uso, negligencia operacional o exposición a ambientes y condiciones de trabajo no recomendadas;

c) Averías en el transporte, locomoción interna inadecuada o falta de lubrificación;

d) Uso de productos de limpieza no recomendados o otros casos fortuitos o de fuerza mayor, tales como incendios, inundaciones, vendavales, descargas eléctricas o averías debido a que agentes de la naturaleza, accidentes en general;

e) Conexión a fuentes de energía eléctrica con tensión diferente de la recomendada;

f) Costos resultantes del transporte de la máquina, piezas y componentes aunque en garantía, así como gastos de viaje y estadía del técnico, si es el caso.

Extinción de la garantía:

La garantía del equipo se vuelve extinta de modo automático y definitivo en las siguientes hipótesis:

a) El uso de piezas, componentes y accesorios en general, NO ORIGINALES;

b) Acceso a manutención por técnicos no autorizados por el fabricante, excepto a los que mantiene vínculo directo con el fabricante o el cliente, cuando debidamente orientados por el "Servicio de apoyo al cliente ERPS".

"En caso de dudas, consulte nuestro Servicio de Asistencia al Cliente por el teléfono 0** 55 51-3594.55.99".